

**Акционерное Общество  
«Farg'onaazot»**

**«ОДОБРЕНО»**

**Наблюдательным советом  
АО «Farg'onaazot»**

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 г.

**«УТВЕРЖДЕНО»**

**Решением Общего Собрания  
Акционеров АО «Farg'onaazot»**

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 г.



**Бизнес – план  
на 2020 год**

Председатель правления

Салижанов А.Т.

# БИЗНЕС-ПЛАН НА 2020 ГОД

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>I.</b>	<b>Цель деятельности общества (история и предпосылки создания)</b>	<b>3</b>
<b>II.</b>	<b>Общая характеристика предприятия:</b>	
2.1.	Реквизиты , статус, структура.	6
2.2.	Экономические и финансовые показатели за 2019 -2020 гг ( <i>приложение №2</i> ).	7, 56
2.3.	Организация производства (фотоматериалы о зданиях и сооружениях общества).	9
<b>III.</b>	<b>Рынок и концепция маркетинга:</b>	
3.1.	Спрос и предложение. Структура и характеристика рынка, характеристика продукции, ее конкурентоспособность на рынке.	15
3.2.	Роль отрасли в национальной экономике, ее приоритеты и цели. Существующий потенциал отрасли, предприятия-конкуренты, оценка перспектив и проблем развития отрасли, территориальное размещение, качество продукции.	18
3.3.	Объем и цены. Ожидаемая конкуренция со стороны существующих потенциальных местных и зарубежных производителей.	21
<b>IV.</b>	<b>Материальные ресурсы.</b>	
4.1.	Классификация сырья, материалов, компонентов.	26
4.2.	Годовая потребность, наличие и обеспечение материалами, компонентами, их классификация, программа поставок.	26
4.3.	Требования к качеству сырья и способам его подготовки, соответствие местного сырья требованиям технологий.	28
4.4.	Обеспечение энергоресурсами.	29
<b>V.</b>	<b>Местоположение общества:</b>	
5.1.	Местоположение предприятия. Транспортные коммуникации.	32
5.2.	Оценка производственной и социальной инфраструктуры.	32
5.3.	Экология, влияние на окружающую среду (общая информация)	36
<b>VI.</b>	<b>Проектирование и технология:</b>	
6.1.	Производственная мощность с освоением по годам.	40
6.2.	Технология и оборудование.	41
6.3.	Обучение персонала в сфере производства или услуг	41
6.4.	Соответствие продукции международным стандартам. Мероприятия по обеспечению соответствия производимой продукции требованиям ИСО серии 9001 и затраты на их осуществление.	43
6.5.	Информация по замене и модернизации физически и морально устаревшего оборудования в рамках технического аудита.	46
6.6.	Перспективы локализации ( <i>приложение №5</i> )	60
<b>VII.</b>	<b>Трудовые ресурсы.</b>	
7.1.	Штатное расписание и расходы по заработной плате ( <i>приложение №4, 4а</i> )	59
<b>VIII.</b>	<b>Кредитные обязательства общества.</b>	
8.1.	Информация по использованию кредита и стадия их осуществления ( <i>приложение №17</i> )	80

## **IX. Перспектива и развития 2020-2025 г.г.**

Информация по программе перспективе и развитии предприятия (Приложение №30) 99

## **X. Финансово-экономическая информация. (Приложения к бизнес-плану.)**

Приложение №1. Организационная структура общества;	54
Приложение №2. Основные финансово-экономические показатели и темпы роста;	56
Приложение №3. Перечень инвестиционных проектов, реализуемых в 2020 году;	57
Приложение №4. Анализ численности и ФОТ;	58
Приложение №4а Анализ показателей производства и численности работников.	59
Приложение №5. Прогнозные параметры производства локализуемой продукции на 2020 год;	60
Приложение №7. Программа повышения квалификации руководителей и специалистов в 2020 году;	61
Приложение №8. Сводные показатели производства и снижения себестоимости;	63
Приложение №9. Информация о спонсорской деятельности;	64
Приложение №10. Смета расходов службы внутреннего аудита;	65
Приложение №11. План выпуска продукции на 2020 год;	66
Приложение №12. План реализации продукции на 2020 год;	67
Приложение №13. Норма расходы	68
Приложение №14. Калькуляция работы, производства и услуг;	71
Приложение №15. Смета расходов;	78
Приложение №16. Расшифровка ОС и нематериальных активов;	79
Приложение №17. График погашения кредитов и займов;	80
Приложение №18. Расшифровка долгосрочных отсроченных расходов, расшифровка расходов будущих периодов, расшифровка счетов 07, 08, 09;	81
Приложение №19. Расшифровка счета «Уставный капитал», расшифровка целевых поступлений, расшифровка нераспределенной прибыли;	82
Приложение №20. Ожидаемый баланс за 2020 г.;	83
Приложение №21. Ожидаемый отчет о финансовых результатах за 2020 г.;	85
Приложение №21а. Обоснование расходов периода за 2020 г.	86
Приложение №22. Ожидаемый отчет о денежных потоках на 2020 год	87
Приложение №22а. Ожидаемый отчет о денежных потоках (прочие) на 2020 год	88
Приложение №23. Анализ автотранспортной службы. Финансовые показатели на 2020 год	89
Приложение №23а. Информация о легковом транспорте.	91
Приложение №24. Мероприятие по сокращению выбросов;	92
Приложение №25. Мероприятие по охране труда;	93
Приложение №26 Мероприятие по текущему и капитальному ремонту;	94
Приложение №27. Мероприятие по модернизации весового хозяйства.	95
Приложение №28 Ключевые показатели эффективности на 2020г.;	96
Приложение №29. Доходы и расходы на 2020 г	97
Приложение №30. Дорожная карта по перспективе и развитию 2020-2025 г.г.	99

## Цель деятельности общества

АО «Farg'onaazot» расположено в красивейшем уголке центральной Азии, а именно в живописной Ферганской долине.

Административным центром области является город Фергана. Облик города особенно изменился в годы независимости Республики. Сегодня это крупный промышленный центр Узбекистана.

В области действует ряд крупных промышленных предприятий, одним из таких является АО «Farg'onaazot», которое введено в эксплуатацию в 1962 году.

Фергана издавна очаровывала людей своими фруктовыми садами, бескрайними хлопковыми полями, прекрасной природой. Продукция всех видов, выпускаемая здесь, удовлетворяет потребность населения. А минеральные удобрения, являющиеся эликсиром плодородия земли, служат для обеспечения изобилия достархана населению.

Здесь необходимо отметить роль и внушительный вклад АО «Farg'onaazot». Ни с чем несравнимо значение минеральных удобрений в сохранении зелени растительного мира, повышении урожайности хлопка. Учитывая все это, в конце 50-х годов было принято решение о строительстве на Ферганской земле завода, выпускающий минеральные удобрения.

В 1958 году в Фергане правительство приняло решение строительство завода по производству азотных удобрений и благодаря упорному труду, в сентябре 1962 года был произведен первый продукт - аммиачная селитра.

С тех пор, прошло 50 лет - полвека. Эти годы были годами действительно интенсивного и упорного труда, великого созидания, непрерывного исследования, обучения и роста.

На сегодняшний день, открытое акционерное общество «Farg'onaazot» является одним из крупнейших промышленных предприятий в структуре «O'zkimyosanoat». Продукция завода не только удовлетворяет потребности спроса сельскохозяйственной продукции, но и экспортируется в зарубежные страны.

В частности, в годы независимости отмечался значительный рост и развитие компании во всех отраслях и сферах. Благодаря заслугам первого президента нашей страны И.А.Каримова, химическая промышленность начала свое становление на основе современного оборудования и технологий в течение установленного срока. За годы независимости здесь, начал работу производственный цех дефолианта магниевого хлората, соответствующий экологическим международным стандартам. Так же, были завершены и введены в эксплуатацию цехи по производству аммиачной селитры и неконцентрированной азотной кислоты.

В сентябре 1962 года в Фергане впервые была получена гранулированная аммиачная селитра. Это удобрение обеспечило резкий подъем объема производства сельскохозяйственной продукции в долине. Первая очередь по производству аммиака введена в эксплуатацию в 1964 году.

Вторая очередь производства аммиака введена в эксплуатацию в 1968 году.

В 1982 году был пущен крупнотоннажный агрегат аммиака. В 1985 году начал выпускаться карбамид. В годы достижения независимости Узбекистана возросла производственная мощность предприятия. В связи с постоянной заботой, оказываемой Правительством Республики в развитие химической промышленности, в определенные сроки становились химические предприятия, основанные на новой, современной технике и технологии. На АО "Farg'onaazot" в 2002 году введено в эксплуатацию производство хлорат магниевого дефолианта, экологически чистого продукта, отвечающего мировым стандартам. Поставку технологии, оборудования осуществила фирма «ТЕХНИП», Франция.

Во исполнение Постановления Правительства Республики Узбекистан предприятием был реализован проект «Завершение строительства производств неконцентрированной азотной кислоты и аммиачной селитры», в котором поставка проектной документации, оборудования, услуг и кредитование была проведена фирмой «MBNS» Чешской республики.

Коллектив предприятия более 52 лет работает слаженно, проявляя активность в решении административных, технических, экономических и социальных задач.

Не секрет, что успех любого коллектива зависит от правильного подбора, расстановки и подготовки кадров.

Работники АО "Farg'onaazot" в совершенстве знают специфику производства, успешно справляются со сложными задачами, всегда заботятся о благополучии коллектива, пользуются авторитетом. Подразделения предприятия возглавляются передовыми и знающими специалистами.

Более 30 различных национальностей включает в себя многотысячный коллектив АО "Farg'onaazot".

На самых различных участках продолжают трудиться специалисты разных национальностей, возрастов и профессий, объединенных общим стремлением сделать как можно больше полезного, хорошего, доброго. Учитывая перспективу развития производств, в настоящий момент руководство АО "Farg'onaazot", обучает молодых специалистов на инженерно-технологических факультетах Ферганского Политехнического Института за счет собственных средств.

АО "Farg'onaazot" специализируется, в основном, на производстве продукции для потребности сельского хозяйства, а именно, на выпуске

минеральных (азотных) удобрений и дефолиантов для ускорения созревания, путем удаления листьев технических культур перед уборкой, также выпуска ацетатов целлюлозы для получения ацетатных волокон (нитей).

Основными видами выпускаемой продукции являются:  
 Аммиак жидкий технический;  
 Карбамид гранулированный;  
 Аммиачная селитра гранулированная;  
 Кристаллический хлорат натрия;  
 Хлорат магниевый дефолиант (жидкий);  
 Диацетат целлюлозы.

С 2005 года предприятие было преобразовано в открытое акционерное общество «Farg'onaazot», с последующим изменением в 2014 году в акционерное общество «Farg'onaazot».

### **ОСНОВНЫЕ СОБЫТИЯ**

<b>1962 год</b>	Производство Аммиачной селитры в комплексе с производством слабой азотной кислоты
<b>1964 год</b>	Первая очередь производства аммиака
<b>1964 год</b>	Цех разделения воздуха
<b>1965 год</b>	По проекту Госниихлорпроект (г.Москва) были построены и сданы в эксплуатацию производства хлората натрия и хлорат магниевый дефолианта
<b>1968 год</b>	По проекту ГИАП (г.Москва) введены в эксплуатацию вторая очередь производства аммиака и вторая очередь производства аммиачной селитры в комплексе с агрегатами производства слабой азотной кислоты
<b>1978-80гг.</b>	Реконструкция производства хлорат магниевый дефолианта
<b>1980 год</b>	В 1980 году введено в эксплуатацию по Итальянской технологии (фирма Технимонт) производства сложных эфиров целлюлозы.
<b>1982 год</b>	Построен и введен в эксплуатацию крупнотоннажный агрегат производства аммиака АМ-76
<b>1985 год</b>	Введено в эксплуатацию производство карбамида по принципиальной технологии фирмы «Стамикарбон» Голландия
<b>2002 год</b>	Завершена реконструкция производства хлората натрия и хлорат магниевый дефолианта, комплексной поставкой технологии и оборудования компании «Текнип Эл-Си-Ай», Франция, с созданием единой агрегатной системы

	технологического процесса производства с автоматизированной системой управления
<b>2003 год</b>	Введены в эксплуатацию экологически чистые производства аммиачной селитры неконцентрированной азотной кислоты
<b>2009-10гг.</b>	Реконструкция с элементами капитально-восстановительного ремонта крупнотоннажного агрегата АМ-76
<b>2010 год</b>	2018 году в соответствии с Распоряжением Кабинета Министров Республики Узбекистан №187-Ф от 31 марта 2010 года ГУП «Ферганский завод химического волокна» передан на АО «Ферганаазот»
<b>2012-2016гг.</b>	Реализация проекта «Реконструкция и модернизация производств карбамида и аммиачной селитры»

### **Общая характеристика предприятия**

1. Наименование предприятия: Акционерное Общество «Farg'onaazot».
2. Почтовый и юридический адрес предприятия: 150108, г. Фергана, ул. Саноат, 222.
3. Подчиненность предприятия, вышестоящий орган: акционерное общество «Узкимесаноат».
4. Основной вид деятельности: производство минеральных удобрений и химических средств защиты растений.
5. Доля государственной собственности: 48,05%.
6. Банковские реквизиты: расчетный счет 20210000200228989001 в ПСБ Киргулийского района/МФО 00524, ИНН 200202240.
7. ФИО, телефоны, факсы администрации предприятия:
 

председатель правления – Салижанов А.Т.,

директор по производству – Рахимов Х.Х.

главный бухгалтер – Каюмов Р.Х.

тел. 242-59-95, факс 241-04-02.

Большая часть продукции, отгружаемая на внутренний рынок (карбамид, аммиачная селитра, аммиачная вода) поставляется сельхозпроизводителям республики через биржевые торги согласно ежегодно утверждаемого правительственного решения «Баланса производства и распределения минеральных удобрений».

Экспортно-импортные операции осуществляются через ООО «Узкимёимпэкс» согласно Постановления Президента РУз от 29.08.2017г. №ПП-3246.

### **Организационно-правовая структура.**

Организационно-правовая структура АО «Farg'onaazot» представляет собой трехступенчатую структуру управления, во главе которого находится Общее собрание акционеров.

**Структура руководства предприятия:** Высшим лицом в исполнительном органе управления Общества является Председатель правления общества, цели и задачи которого определяются в соответствии с требованиями Наблюдательного совета и Общего собрания акционеров (приложение №1).

### **Аналитическая справка о финансово-экономическом состоянии за 2019 год.**

По итогам 2019 года на АО «Farg'onaazot» произведено товарной продукции на сумму 1 324 066 млн.сум (в действующих ценах). Темп роста производства по сравнению с аналогичным периодом прошлого года составил 121,9 %. Фактический объем экспорта выполнен на 113,5 %.

Загруженность производственных мощностей в целом по предприятию при прогнозе 82,0 %, фактически составила 77,4 %, в том числе по комплексу производств минеральных удобрений 91,3%, по производству дефолиантов 50,4 %.



Причинами недостаточной загруженности производственных мощностей являются:

- по комплексу минеральных удобрений - ограничение по природному газу со стороны АК «Узтрансгаз»;

- по производству дефолиантов – снижение потребности со стороны сельского хозяйства;

За 2019 год произошло уменьшение кредиторской задолженности с 111,4 млрд.сум до 63,5 млрд.сум или на 47,9 млрд. сум.

Дебиторская задолженность на 1 января 2020 года составляет 162,5 млрд.сум, уменьшение на 42,3 млрд.сум по сравнению с началом года.

### **Прогноз на 2020 год**

АО «Farg'onaazot» разработан бизнес-план на 2020 г., основными параметрами которого являются:

- производство товарной продукции на сумму 1 573 861млн. сум;
- экспорт продукции прогнозируется на сумму 42 917 тыс. долл. США.

Объемы производства минеральных удобрений определены исходя из предварительного баланса производства представленный АО «Узкимесаноат». Объем производства дефолиантов принят с учётом потребности и наличия остатков на складах предприятия.

На 2020 год прогнозируется погашение валютных кредитов в сумме 13.0 млн.долл.США, а также сумовых в сумме 67,6 млрд.сум.

Положительный финансовый результат (чистая прибыль) в 2020 году составит 150 224,4 млн. сум. При этом в 2020 г. прогнозируется выплата дивидендов по привилегированным акциям в сумме 204 млн. сум.

Обеспечение стабильной работы предприятия, стабилизация и улучшение его финансово-экономического положения возможно при решении следующих основных проблемных вопросов:

1. Сезонность применения основных видов продукции общества (- минеральные удобрения в период февраль - июнь месяцы; дефолианты август - сентябрь месяцы) при непрерывном производстве в течение года приводит к накоплению остатков на складах, и как следствие, к замораживанию денежных средств. Так как на 01.01.2020 г. остатки готовой продукции на складах составили 250,3 млрд.сум, в том числе продукция сезонного накопления 243,8 млрд.сум.

2. По производству дефолиантов – за 2019 год производство дефолиантов составило 4,9 тыс.тн при мощности 32 тыс.тн/год (14,1%), а на 2020 год потребность сельского хозяйства составляет 5,0 тыс.тн (15,6%).

Необходимо решение вопроса об увеличении потребления дефолиантов и их оплаты со стороны сельского хозяйства.

3. Нестабильное обеспечение природным газом со стороны АК «Узтрансгаз» в зимний период в объеме договорных параметров, что ведет не только к снижению прогнозных показателей, но и росту непроизводительных расходов на пуски и остановки, а также к выходу из строя технологического оборудования.

### **Организация производства.**

Предприятие подразделяется на 3 основных комплекса:

1. Производство минеральных удобрений: крупнотоннажный агрегат аммиака АМ-76, производство неконцентрированной азотной кислоты АК-72М и аммиачной селитры АС-72М, производство карбамида;

2. Производство хлората натрия и хлорат магниевого дефолианта;

3. Производство сложных эфиров целлюлозы и ацетатной нити.

Кроме этого, функционируют цеха по производству азотно-фосфорного удобрения АФУ, жидкого удобрения КАС, жидкого азотно-кальциевого удобрения, удобрения для тепличных хозяйств «Дармон», нитрата натрия, бикарбоната натрия, полиэтиленовых мешков для обеспечения минеральных удобрений тарой и др.

Также имеются цеха и подразделения, занимающиеся топливно-энергетическим обеспечением и ремонтом вышеуказанных основных производств.

## Унифицированный агрегат аммиака АМ-76.



Производство построено на базе крупнотоннажного агрегата аммиака АМ-76, представляющего собой единую комплексную технологическую линию. Введено в эксплуатацию в 1982 году.

Установленная мощность агрегата 450 тыс.тн в год.

Технологическое оборудование принято отечественным и частично-импортным. Турбина к компрессору природного газа, блок парового риформинга с системой парообразования поставлены из Чехословакии. По импорту из Японии поставлен компрессор азотоводородной смеси РОУ 100/40, часть КИПиА, арматуры к трубопроводам поставлены французской фирмой «Masoneilan». Всё остальное оборудование – отечественное.

Основными стадиями производства являются:

- компрессия природного газа;
- сероочистка;
- конверсия метана;
- конверсия окиси углерода;
- метилдиэтаноламиновая очистка;

- метанирование;
- компремирование азотоводородной смеси;
- синтез аммиака.

### **Цех неконцентрированной азотной кислоты АК-72М**



Мощность производства 360 тыс.т/год моногидрата  $\text{HNO}_3$ .

Генеральный проектировщик АО "Uzkimyosanoatloyiha", г. Чирчик

Сырьем для получения слабой азотной кислоты является аммиак, поступающий из агрегата аммиака АМ-76.

Принцип получения слабой азотной кислоты основан на каталитическом окислении аммиака под давлением  $2,5 \div 3,7$  кгс/см<sup>2</sup> на платиноидном катализаторе до окислов азота с последующей абсорбцией окислов азота (нитрозные газы) водой в колоннах с сетчатыми тарелками.

Технологическая схема производства азотной кислоты состоит из следующих стадий:

Подготовка сырья;

Контактное окисление аммиака в окись азота;

Переработка окислов азота в азотную кислоту;

Каталитическая очистка выхлопных газов от остаточных окислов азота.

### Производство аммиачной селитры АС-72М



Проектная мощность цеха составляет 450 тыс.тн/год.

Процесс производства гранулированной аммиачной селитры из газообразного аммиака и азотной кислоты состоит из следующих стадий:

Нейтрализация азотной кислоты ( $\text{HNO}_3$  - не менее – 57 %) газообразным аммиаком в аппаратах ИТН;

Донейтрализация аммиачной селитры и введение магниезиальной или кальций содержащей добавки;

Упаривание полученного раствора до состояния высококонцентрированного плава и перекачивания плава вверх грануляционной башни;

Гранулирования плава с последующим охлаждением гранул в аппарате кипящего слоя.

## Производство карбамида



Производство введено в эксплуатацию в 1985 году.

Проектная мощность производства 330 тыс.т/год.

Синтез карбамида осуществляется из жидкого аммиака и углекислого газа при температуре 1830С и давлении 134-144 атм.

Комплекс по производству карбамида состоит из одного агрегата (одной технологической линии) получения карбамида (мочевины) комплектной поставки из Чехии (фирма «Хемопроект»). Технология процесса разработана Голландской фирмой «Стамикарбон».

Технологический процесс состоит из следующих стадий.

- Компримирование жидкого аммиака.
- Компримирование диоксида углерода.
- Синтез карбамида.
- Ректификация и рециркуляция раствора карбамида.
- Выпаривание раствора карбамида, узел приема и хранения КФС.
- Гранулирование плава карбамида.

- Складирование, классификация, фасовка и отгрузка карбамида.
- Абсорбция, десорбция и гидролиз.

### Производство хлората натрия и хлорат магниевого дефолианта



Мощность производства - 11,8 тыс.т/год 100 % хлорат магниевого дефолианта и 6,5 тыс.тн/год хлората натрия товарного.

Год начала эксплуатации 2002 год.

Генеральный проектировщик АО "Uzkimyosanoatloyiha", г. Чирчик.

Комплексная поставка оборудования и технологии компанией «Текнип Эл-Си-Ай», Франция.

В основу технологического процесса производства хлората натрия положен электрохимический метод получения хлората натрия, основанный на пропускании постоянного электрического тока через водный раствор поваренной соли, в результате чего происходит его разложение.

Основные стадии процесса получения хлората натрия и хлорат-магниевого дефолианта:

- Химическая и ионообменная обработка рассола.
- Электролиз рассола с получением хлората натрия.
- Кристаллизация хлората натрия.
- Обработка водорода и сульфата.
- Получение хлората магния.



Процесс подготовки раствора хлорида магния  $MgCl_2$  осуществляется в два этапа:

- приготовление раствора хлорида магния концентрацией 35 % в реакторе поз.60K01, 60K02;
- фильтрация раствора хлорида магния в фильтре поз. 60G01 с целью удаления механических примесей в исходном бишофите.
- залив в полиэтиленовые бочки.

### 3. Рынок и концепция маркетинга.

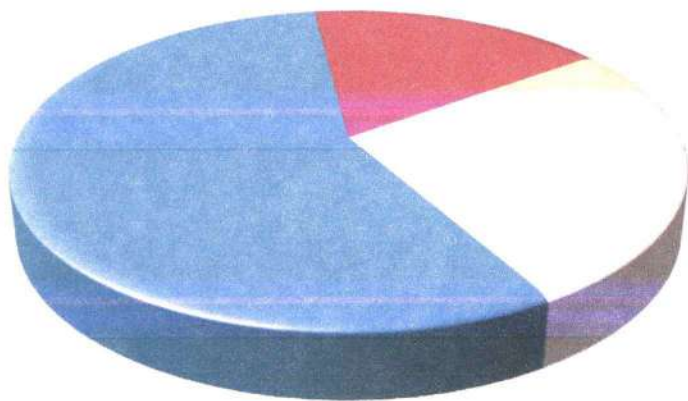
#### 3.1. Спрос и предложения. Структура и характеристика рынка, характеристика продукции, ее конкурентоспособность на рынке.

АО «Farg'onaazot» является одним из крупнейших предприятий химической промышленности специализирующийся на производстве минеральных удобрений в Республике Узбекистан.

На 2020 год в Республике прогнозируется производство азотных удобрений 1,007 млн тн (100% п.в.), фосфорных 0,030 млн тн (100% п.в.) и 0,222 млн тн (100% п.в.) калийных удобрений. В том числе по АО «Farg'onaazot» прогнозируется на 2020 год производство аммиачной селитры 0,469 млн тн (0,162 млн. тн в 100% п.в.), карбамида 0,370 млн тн (0,171 млн. тн в 100% п.в.), АФУ 0,039 млн тн (0,011 млн. тн в 100% п.в.) и суперфосфата 0,16 млн тн (0,003 млн. тн в 100% п.в.).

Спрос и предложение на минеральные удобрения в текущем году по республике ожидается:

#### Спрос и предложение по азотным удобрениям



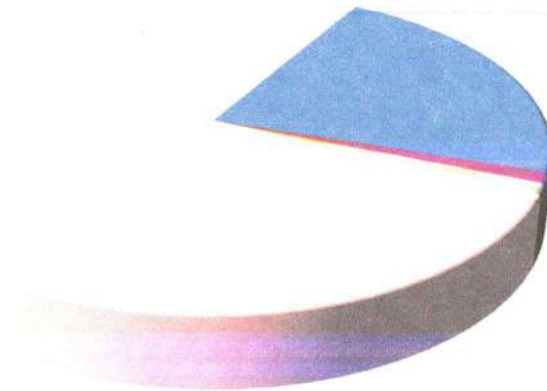
Потребность на азотные удобрения по республике составляет 1043,8 тыс.тн (100%п.в.). Предложение по азотным удобрениям со стороны химических предприятий, прогнозируется на уровне 1123,54 тыс.тн. (100%п.в.) Ожидаемая отгрузка азотных удобрений на внутренний

рынок прогнозируется на уровне 781,56 тыс.тн (100% п.в.) или 56% от всего спроса. В пределах 236,33 тыс.тн (100% п.в.) или же 17% ожидается отгрузка на экспорт и 105,7 тыс.тн (100% п.в.) или же 8% от объема будет складировано на склад под урожай следующего года. Неосвоенная потребность в азотных удобрениях по республике ожидается - 262,24 тыс.тн (100% п.в.) или 19% от спроса.

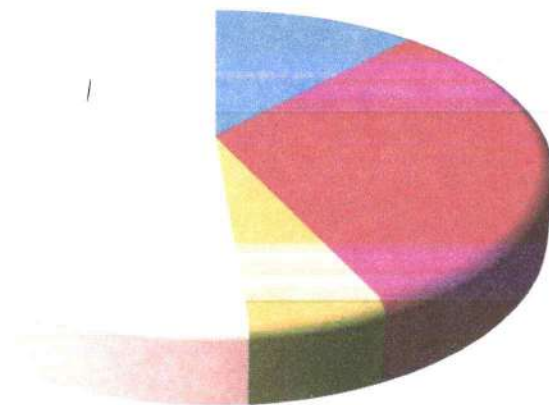
Потребность на фосфорные удобрения по республике составляет 743,6 тыс.тн (100%п.в.). Предложение по фосфорным удобрениям со стороны химических предприятий, прогнозируется на уровне 180,56 тыс.тн. (100%п.в.)

Ожидаемая отгрузка фосфорных удобрений на внутренний рынок прогнозируется на уровне 166,04 тыс.тн (100% п.в.) или 22% от объема. В пределах 7,56 тыс.тн (100% п.в.) или же 1% ожидается отгрузка на экспорт и 6,96тыс.тн (100% п.в.) или же 1% от предложенного объема будет складирован на склад под урожай следующего года. Неосвоенная потребность в республике 577,56 тыс.тн (100% п.в.) или 76% от спроса.

### Спрос и предложение по фосфорным удобрениям



### Спрос и предложение по калийным удобрениям



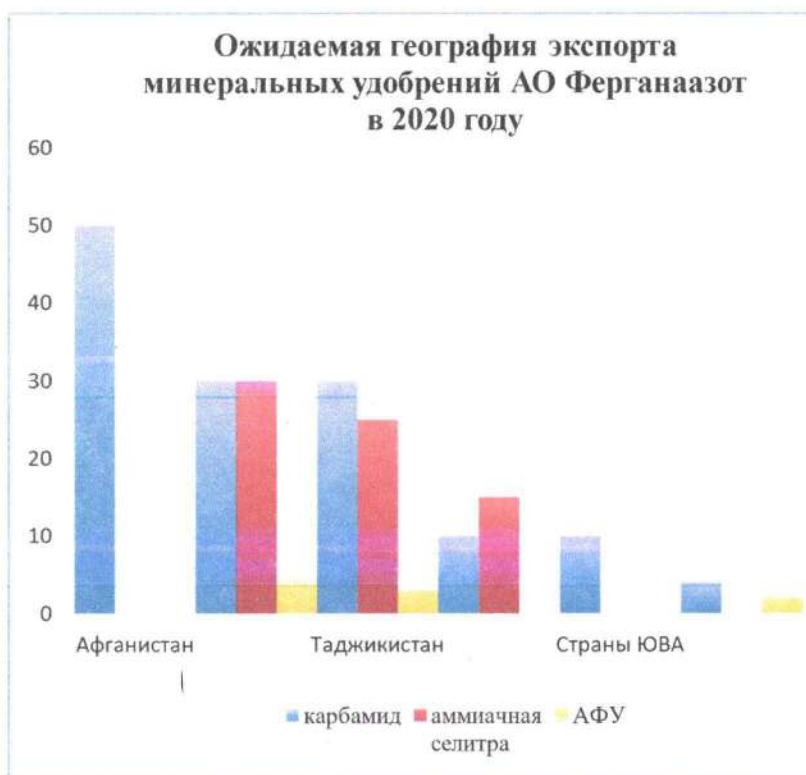
Потребность на калийные удобрения по республике составляет 366,5 тыс.тн (100%п.в.). Предложение по калийным удобрениям со стороны химических предприятий, прогнозируется на уровне 282,0тыс.тн. (100%п.в.)

Ожидаемая отгрузка калийных удобрений на внутренний рынок прогнозируется на уровне 69,0 тыс.тн (100% п.в.) или 12% от предлагаемого объема. В пределах 180,0 тыс.тн (100% п.в.) или же 31% ожидается отгрузка на экспорт и 33,0 тыс.тн (100% п.в.) или же 1% от предложенного объема будет складировано на склад под урожай следующего года. Неосвоенная потребность в республике 297,5 тыс.тн (100% п.в.) или 51% от спроса.

Спрос на минеральные удобрения в текущем году по республике ожидается: на аммиачную селитру на уровне 1438 тыс. тн, карбамида 335 тыс.тн, АФУ 61 тыс. тн и суперфосфата в объеме 133 тыс. тн.

Реализация минеральных удобрений АО «Farg'onaazot» на внутренний рынок ожидается: аммиачной селитры на уровне 410,8 тыс.тн, карбамида 236 тыс. тн, по АФУ 28,6 тыс.тн и суперфосфата 16,5 тыс.тн. Реализация на внутренний рынок производится через биржевые торги согласно Постановлением Кабинета Министров ПК -149 от 28.02.2018г.

Не реализованные объёмы минеральных удобрений на внутренний рынок будут направлены на экспорт, в том числе аммиачной селитры в объеме 70 тыс.тн, карбамида 134 тыс. тн и АФУ 10 тыс.тн. В соответствии с Постановлением Президента ПП-3246 от 29.08.2017 года экспортные контракты производятся через ООО «Узкимёмпекс» (организованного при АО «Узкимёсаноат»). География экспорта продукции предприятия в 2020 году ожидается в нижеследующие страны: Афганистан, Казахстан, Корея, Кыргызстан, Малайзия, Россия, Таджикистан, Украина, Страны ЮВА и другие страны.



В последние годы рост цен на продовольствие в мире привел к увеличению посевных площадей в ряде стран, а также повлиял на наращивание производственных мощностей минеральных удобрений. Самыми перспективными странами импортерами минеральных удобрений в данное время являются близлежащие страны, такие как:

Республика Кыргызстан, с потребностью на минеральные удобрения в объеме 80-100 тыс. тн.

Таджикистан с потребностью минеральных удобрений в объеме 100-120 тыс. тн.

Афганистан 100-110 тыс.тн. в год.

Конкурентами предприятиями по минеральным удобрениям внутри республики являются АО «Максам-Чирчик» по производству карбамида с мощностью 270 тыс.тн и аммиачной селитры 400 тыс.тн в год, АО «Навоийазот» по производству аммиачной селитры с мощностью 740 тыс. тн в год. АО «Кокандский суперфосфатный завод» по производству фосфорных удобрений.

Ожидаются в течении нескольких лет ввод в строй новых мощностей по производству карбамида в «Навоиазот» и в Сырдарьинской области.

Цены в данное время регулируются единственным торговым агентом ООО «Узкимеимпекс» в зависимости от конъюнктуры рынка, снижает жесткую конкуренцию между предприятиями республики.

Конкурентами предприятиями в Казахстане является «КазАзот» с мощностью производства 340-360 тыс. тн. аммиачной селитры в год, в Таджикистане ЗАО «Гаджик Азот» с производственной мощностью до 240 тыс тн карбамида в год и в Туркменистане «Марыазот» и «Тедженский карбамидный завод» с производственной мощностью 660 тыс. тн карбамида в год и «Карабогазкарбамид» с производственной мощностью 1,1 млн. тн. карбамида в год. Также в близлежащие страны импортируются аналогичные продукции (минеральные удобрения) со стороны российских производителей.

Экспорт продукции предприятия в направлении дальних стран из-за географического расположения (Узбекистан не имеет прямого выхода к морскому транспорту) приводит к увеличению транспортных расходов, а также времени на доставку груза до основных рынков (доставка товара составляет 40-45 дней) и в последствии к непривлекательности данного рынка удобрений для крупных покупателей.

Предприятие на протяжении многих лет производит продукцию согласно установленных требований ГОСТа, Ts и других нормативных документов. Производство продукции соответствует системе менеджмента качества ISO 140001:2015. Высокое качество производимой продукции и действующий бренд-менеджмент сделали продукцию предприятия узнаваемой и востребованной, позволили закрепиться на существующих рынках, завоевать новые рынки.

### **3.2. Роль отрасли в национальной экономике, ее приоритеты и цели. Существующий потенциал отрасли, предприятия-конкуренты, оценка перспектив и проблем развития отрасли, территориальное размещение, качество продукции.**

Важная роль в экономическом потенциале республики принадлежит химической отрасли. Достижениями химии определяют конкурентоспособность таких отраслей, как энергетика, сельское хозяйство, машиностроение, автомобилестроение, легкая промышленность, промышленность строительных материалов, и других отраслей экономики. Без развития химической промышленности невозможно улучшение состояния окружающей среды и решение таких глобальных проблем, как нехватка ресурсов, энергии и продовольствия. Уровень химизации является одним из общепризнанных критериев общественно-экономического развития.

В мировом химическом секторе ассортимент производимой на сегодня продукции превышает 100 тысяч наименований.

Рост объемов и расширение сфер применения химических материалов и технологий служат основой обновления материально-технической базы производств и дают колоссальный ресурсосберегающий эффект, без которого невозможно представить развитие современной экономики.

Интенсификация сельского хозяйства, повышение урожайности сельскохозяйственных культур невозможны без использования постоянно

обновляющихся минеральных удобрений, пестицидов, гербицидов и новых сортов растений.

Современная фармацевтическая промышленность практически полностью базируется на применении химических веществ и химических технологий.

Годовой объем мирового потребления минеральных удобрений составляет в среднем 150-160 млрд. тонн. Основными потребителями минеральных удобрений на мировом рынке являются Китай – 32%, Индия – 14%, США - 13% и Бразилия – 6,4%.

Производство минеральных удобрений – один из наиболее развитых сегментов химической промышленности нашей республики, Мировые тенденции развития сельского хозяйства оказывают основное влияние на динамику производства и потребления удобрений. Учитывая прогнозные показатели роста населения, а также увеличение на 9% среднего числа калорий, ежедневного потребления человеком, потребление сельскохозяйственной продукции к 2030 г. возрастет на 60%.

Доля производства отдельных видов удобрения на сегодняшний день снижается. Более адресное внимание уделяется производству комплексных удобрений. Применение комплексных удобрений – это важное направление развития земледелия для комплексного повышения плодородия земли.

Наша республика располагает всеми необходимыми условиями для развития химической промышленности. Имеются крупные месторождения сырьевых ресурсов: природного газа, газового конденсата, фосфорита, серы, сильвинита, хлористого натрия, известняка, широко используемых в химической промышленности.

В настоящее время в компанию входят 15 промышленных предприятий, научно-исследовательский и проектный институты и 2 транспортно-логистические организации и дирекция по строительству завода резинотехнических изделий.

Предприятия АО «Узкимесаноат» обеспечивают своей продукцией ведущие отрасли экономики республики: сельское хозяйство (минеральные удобрения, химические средства защиты растений, дефолианты, пленка для хлопчатника), золотодобывающую отрасль (цианистый натрий, тиомочевина, полиакриламиды), легкую промышленность (ацетатные нити, волокно нитрон), промышленность стройматериалов (сода кальцинированная) и др.

Развитие химической промышленности как базовой отрасли экономики, находящейся в тесной взаимосвязи со всеми отраслями экономики и играющей ключевую роль в агропромышленном комплексе, является одной из приоритетных задач современного этапа развития экономики Республики Узбекистан.

В последние годы в соответствии с правительственными решениями реализованы крупные инвестиционные проекты, в результате чего построены и введены в эксплуатацию новые производства: построен Кунградский содовый завод с производством кальцинированной соды мощностью 100,0 тыс.тонн/год; Дехканабадский завод калийных удобрений – калий хлористый – мощностью 200,0 тыс.тонн/год; ОАО «Навоiazот» – производство азотно-фосфорных удобрений мощностью 180,0 тыс. тонн/год, ОАО «Максам-Чирчик» – производство пористой селитры мощностью 60,0 тыс. тонн/год, в Навоийской области – производство технического кремния мощностью 12,0 тыс. тонн/год. В АО «Максам-Чирчик» и АО «Ферганаазот» проведена реконструкция агрегатов аммиаков АМ-76,

модернизация и техническое перевооружение производства карбамида в АО «Максам-Чирчик».

Проведенные мероприятия по реконструкции и модернизации отдельных производств позволили частично увеличить загрузку мощностей: аммиака с 72,2% (2007 г.) до 80,2% (2012 г.), карбамида с 71,7% до 85,6%, НКФУ с 19,8% до 42,5%.

Однако реализуемых мер явно недостаточно для коренного улучшения технического состояния производств, значительного снижения себестоимости продукции и повышения его конкурентоспособности на внешнем рынке.

Совершенно очевидно, о эффективность химической отрасли в долгосрочной перспективе должна состоят в переходе на новые технологии, дающие возможность преобразовать имеющуюся сырьевую базу в высоколиквидную продукцию.

В целом потенциальные возможности развития химической отрасли республики необходимо сосредоточить на освоении новых видов продукции из углеводородов (метан, этан, пропан, бутан), глубокой переработке минеральных ресурсов.

Основными задачами химической промышленности республики на ближайшие годы является проведение единой технической политики, направленной на модернизацию, реконструкцию и техническое перевооружение химической промышленности, с внедрением современных эффективных ресурсосберегающих технологий, обеспечивающих снижение себестоимости выпускаемой продукции и повышение их конкурентоспособности.

Для этого в первую очередь требуется разработка и реализация среднесрочных и долгосрочных программ, направленных на устойчивое развитие химической промышленности, освоение новых видов конкурентоспособной химической продукции.

Кроме этого, требуется увеличение объемов производства готовой экспортоориентированной химической продукции с высокой добавленной стоимостью на основе глубокой переработки минерально-сырьевых ресурсов.

Необходимо проведение глубоких маркетинговых исследований внутреннего и внешних рынков с целью определения текущей и перспективной потребности отраслей экономики в химической продукции и расширения экспортного потенциала.

Внедрение современных методов корпоративного управления на предприятиях АО «Узкимёсаноат» с привлечением ведущих иностранных компаний в уставные капиталы акционерных обществ и создание совместных предприятий по производству экспортоориентированной продукции поможет отрасли увеличить экспорт своих товаров.

Повышение квалификации и переподготовка инженерно-технических и управленческих кадров на сегодняшний день является основным требованием для выполнения поставленных задач. В настоящее время практически все предприятия отрасли нуждаются в специалистах, владеющих современными методами корпоративного управления и способных реализовать задачи структурного преобразования отрасли.

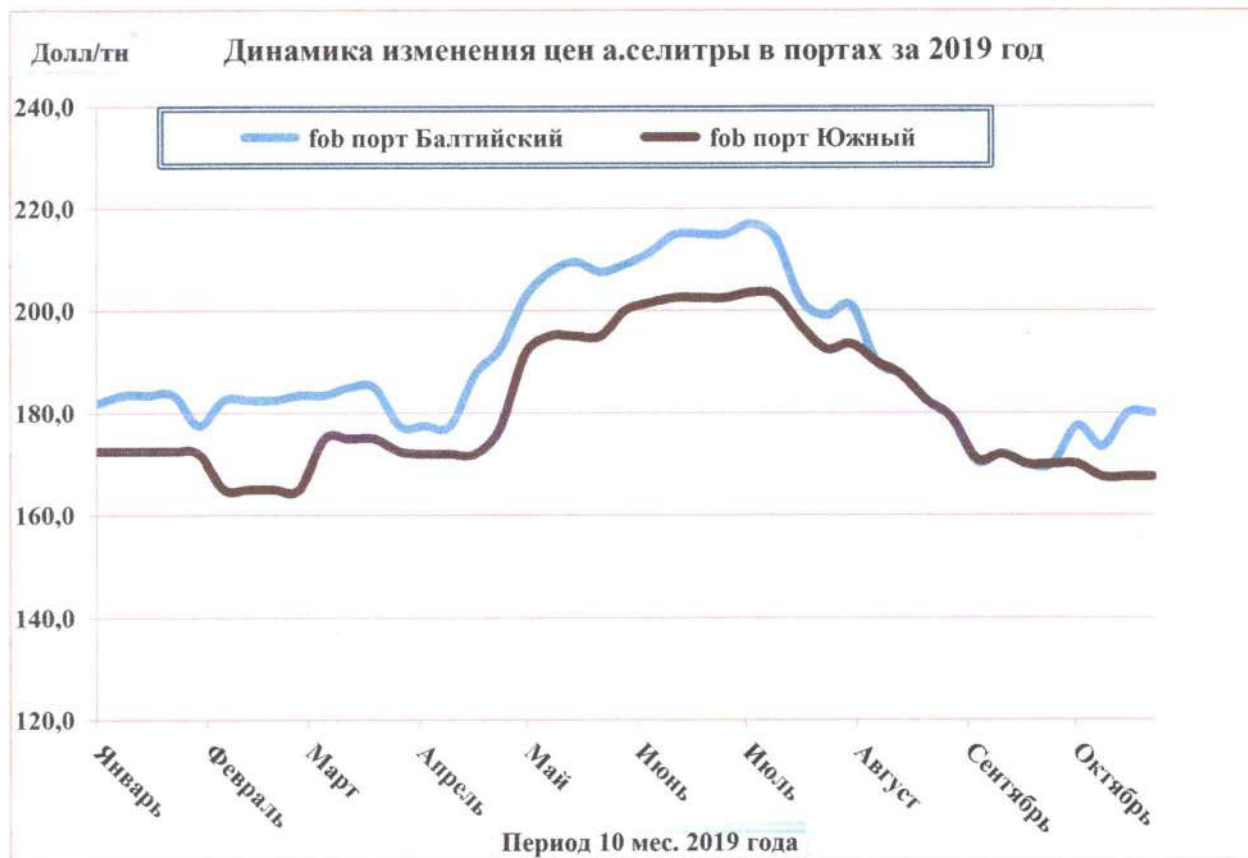
### 3.3. Объем и цены. Ожидаемая конкуренция со стороны существующих потенциальных местных и зарубежных производителей.

Анализ цен на мировом рынке карбамида за январь-октябрь 2019 года показывает, о спаде цен начавшийся в IV-квартале 2018 года продолжил свое снижение до середины марта 2019 года. На начало 2019 года согласно официального информационного бюллетеня FERTECON Nitrogen Report цены на прилированный карбамид начали старт с позиций: 261-270 долл/т на fob Балтийском, 270 долл/т на fob Южный, 285-286 долл/т на fob Ближний восток, 285-288 долл/т на fob Китайские порты. К началу марта цены на прилированный карбамид снизились до уровня: 220-233 долл/т на fob Балтийском, 220 долл/т на fob Южный, 242-244 долл/т на fob Ближний восток, 279-281 долл/т на fob Китайские порты (однако продаж по данным ценам не было зафиксировано), в период 7 марта по 30 мая 2019 года продажи не были зафиксированы. После периода спада цен на прилированный карбамид до середины марта, наметился постепенный рост на данных рынках и к середине июня достигли уровня: 270-276 долл/т на fob Балтийском, 258-260 долл/т на fob Южный, 289-290 долл/т на fob Ближний восток, 284-288 долл/т на fob Китайских портах. В период июнь-июль месяцы 2019 года цены на карбамид умеренно держались на данном уровне, после чего пошли на спад и достигли уровня к началу ноября 220-221 долл/т на fob Балтийском, 220-230 долл/т на fob Южный, 242-245 долл/т на fob Ближний восток, 242-245 долл/т на fob Китайских портах.



Ситуация на мировом рынке аммиачной селитры за январь-май 2019 года была относительно стабильна и находилась на уровне минимальных цен зафиксированных после спада к концу прошлого года. По информации

официального информационного бюллетеня FERTECON Nitrogen Report цены на аммиачную селитру на начало года были зафиксированы на уровне: 181-183 долл/т на *fob* Балтийском, 170-175 долл/т на *fob* Южный. С начала мая месяца текущего года наблюдается рост цен на данных рынках и к середине июня достигли уровня: 215-215 долл/т на *fob* Балтийском, 190-215 долл/т на *fob* Южный. После застоя цен на данном уровне до конца июля 2019 года наметился спад цен до уровня 180 долл/т на *fob* Балтийском, 165-170 долл/т на *fob* Южный.



Динамика изменения цен  
на карбамид и аммиачную селитру за январь-октябрь 2019года

наименование продукции	Карбамид				аммиачная селитра	
	<i>fob</i> порт Балтийский	<i>fob</i> порт Южный	<i>fob</i> Китайские порты	<i>fob</i> Ближний Восток	<i>fob</i> порт Балтийский	<i>fob</i> порт Южный
17.01.19	265,5	270,0	286,5	285,5	182,0	172,5
24.01.19	257,5	262,5	282,5	279,0	183,5	172,5
31.01.19	259,5	260,0	282,5	275,0	183,5	172,5
07.02.19	246,0	245,0	282,5	275,0	183,5	172,5
14.02.19	234,0	245,0	280,0	270,0	177,5	172,0
21.02.19	227,5	235,0	280,0	270,0	182,5	165,0
28.02.19	227,5	228,0	280,0	270,0	182,5	165,0
07.03.19	226,5	220,0	280,0	243,0	182,5	165,0
14.03.19	227,0	217,5	-	245,5	183,5	165,0
21.03.19	226,0	219,0	-	251,5	183,5	175,0
28.03.19	230,5	219,0	-	251,5	185,0	175,0
04.04.19	230,5	221,5	-	244,0	185,0	175,0
11.04.19	233,5	225,0	-	246,5	177,5	172,5



18.04.19	241,5	227,5	-	265,0	177,5	172,0
25.04.19	242,5	231,0	-	267,5	177,5	172,0
02.05.19	245,0	236,0	-	269,0	187,5	172,0
09.05.19	246,5	247,5	-	269,5	192,5	177,0
16.05.19	248,0	249,0	-	269,5	202,5	191,5
23.05.19	254,5	250,0	-	277,5	207,5	195,0
30.05.19	256,0	257,0	285,0	280	209,5	195,0
06.06.19	257,5	257,0	285,0	282,5	207,5	195,0
13.06.19	257,5	257,0	281,5	282,5	209,0	200,0
20.06.19	269,0	258,0	284,5	282,5	211,5	201,5
27.06.19	273,0	259,0	286,0	289,5	215	202,5
04.07.19	264,0	259,0	278,0	283,0	215	202,5
11.07.19	258,5	265,0	280,5	283,0	215	202,5
18.07.19	264,0	265,0	284,0	287,0	217	203,5
25.07.19	263,0	265,0	284,0	284,0	214,0	203,0
01.08.19	261,5	260,0	275,5	270,0	202,0	197,0
08.08.19	252,5	252,5	268,5	270,0	199,0	192,5
15.08.19	247,0	245,0	262,0	262,0	201,0	193,5
22.08.19	242,5	243,5	260,0	260,0	190,0	190,0
29.08.19	237,5	235,0	257,5	257,5	187,5	187,5
05.09.19	235,0	237,0	260,0	260,0	182,5	182,5
12.09.19	231,5	232,5	265,0	265,0	179,0	179,0
19.09.19	229,0	240,0	261,0	261,0	170,5	171,0
26.09.19	229,5	235,0	262,0	262,0	172,0	172,0
03.10.19	231,0	230,0	262,0	262,0	170	170
10.10.19	230,0	229,0	258,0	258,0	170	170
17.10.19	225,5	232,5	245,0	251,5	177,5	170
24.10.19	223,5	231,5	249,5	251,5	173,5	167,5
31.10.19	223,5	225,0	248,0	248,0	180	167,5
07.11.19	220,5	225,0	243,5	243,5	180	167,5

Согласно официального аналитическо-информационного издания (FERTECON Nitrogen Report от 07.11.2019г.) На этой неделе было объявлено о столь ожидаемом индийском тендере мочевины, и RCF должен получить заявки в четверг 14 Ноября, со сроком действия до 21 ноября. Покупатель пересмотрел дату отгрузки с 30 декабря по 19 декабря. Некоторые предполагают, что это может быть обусловлено возможностью учета двух тендеров до конца года. Учитывая баланса спроса и предложении в Индии, все еще необходимо закупить около 1,5 млн. тн. карбамида до конца года, второй тендер действительно невозможен.

Ожидается, что 2-половина ноября по-прежнему остается, а обязательства по декабрю невелики, индийский тендер проходит в подходящее время по направлениям поставок в то время, когда ожидается, что Бразилия и Европа также начнут торговлю, хотя и спрос со стороны последних торгов были слабыми, и, следовательно, продавцы, скорее всего, будут искать, чтобы проталкивать объемы на индийский рынок с предложениями что можно купить 1-1,2 млн. тонн. Однако любые положительные результаты будут определяться ожидаемыми показателями тендера по поставкам в западное и восточное побережья Индии. Цены пошли на снижение в среднем до уровня \$250 cfr по сравнению с предыдущим тендером \$269,89 cfr западного побережья Индии и \$270,27 cfr северного побережья Индии в состоявшемся тендере 14 октября. Росту средних цен до максимума \$250s cfr будут препятствовать потенциальные нетбэки из Балтийского и Черного морей которые значительно ниже текущих уровней, а также незначительные изменения в уровнях в Китае.

Цены в Бразилии снизились до \$248 cfr на этой неделе, с этой мыслью, что пришли до индийских новостей с некоторыми трейдерами сейчас чуть более оптимистичной или, по крайней мере, держатся на данном уровне и не продаваясь ниже \$250 франков.

Пока неясно какая будет конкуренция со стороны продавцов и стабилизируется ли рынок на текущих уровнях, если покупатели начнут смотреть объемы на прибывающих судах.

Согласно официального аналитическо-информационного издания (FERTECON Nitrogen Report от 07.11.2019г.), средние цены приллированного карбамида на портах составляют:

- в портах Балтийского моря 220-221 долл/т;
- в порту Южный (Черное море) 220-230 долл/т;
- в портах Китая 242-245 долл/т;
- на портах Ближнего Востока в пределах 242-245 долл/т.

#### UREA PRICE INDICATIONS – ALL PRICES IN US\$

	7 November	31 October	24 October
<b>BULK UREA prilled</b>			
Baltic Sea fob	220-221	222-225	225-232
Yuzhnyy fob	220-230	220-230	231-232
Middle East fob	242-245	247-249	249-254
SE Asia fob	238	245-248	n.m.
China fob	242-245	247-249	249-250

В данное время цены на КАС являются стабильно низкими. Во Франции цены на КАС 30% в Руане продолжают снижаться, но, по-видимому, все еще являются недостаточно привлекательными для покупателей по возвращению на рынок. Согласно официальных объявлений, предложения на ноябрь-декабрь в Руане, составляют 164–166 евро/тн что ниже уровня аналогичного периода прошлого года 167–168 евро/тн, в то время как предложения на первый квартал сейчас находятся на минимальном и среднем уровне в 170 евро/тн. Между тем, объемы гранулированной мочевины продолжают давить на цены перевозок КАС баржей NOLA, где предложения были объявлены на этой неделе на уровне \$ 145 долл/тн за поставки на ноябрь-декабрь.

В отсутствие новых сделок цены на Балтийском и Черном морях являются стабильными. Большая часть объемов аммиачной селитры российских производителей сегодня предназначена для внутреннего рынка, где поставщики наращивают запасы с опережением ожидаемого спроса в первом квартале. С низким уровнем доступности экспорта на оставшуюся часть года российские поставщики аммиачной селитры твердо придерживаются своих требований, ориентируясь как минимум на \$ 180 fob Baltic для новых продаж.

Объем рынка нитратов в Европе остается низким. В Великобритании CF еще не вернулся на рынок с новыми объемами и ценами на аммиачную селитру 34.5% по поставкам последние месяцы года. Он отозвал свою октябрьскую цену в прошлом месяце. Но в связи с тем, что посевные работы в настоящее время находятся в центре внимания фермеров, и темное облако всеобщих выборов в декабре и последующая неопределенность в отношении Brexit, в цепочке поставок

наблюдается небольшое движение. Между тем, преysкурантные цены от производителей на аммиачную селитру (содержанием азота 33,5%) во Франции и на кальциевую селитру (содержанием азота 27%) в Германии не изменились. Во Франции признается, что более низкие уровни, чем те, которые в настоящее время перечислены для поставки в ноябре, и делаются для того, чтобы заманить покупателей обратно на рынок, в то время как медленное возвращение спроса в Германии и Бенилюксе для кальциевой селитры (содержанием азота 27%) показало реалистичные уровни в диапазоне €180-190 cif внутри страны.

Цены на сульфат аммония продолжают снижаться - везде, кроме Европы. В Китае стандартные цены на сульфат аммония класса сарго приближаются к двузначным цифрам - в последний раз это происходило во 2-й половине 2016 года - с поставщиками, которые в настоящее время готовы принять всего лишь \$ 100-105 фоб, чтобы снизить давление на цены. В Турции покупатели продолжают придерживаться более низких цен, по сообщениям, снижая предложение южнокорейского стандарта AS Cargo Grade по цене, эквивалентной невыплаченной пошлине по низким и средним ценам в 120 долларов США без учета кредита.

Согласно официального аналитическо-информационного издания (FERTECON Nitrogen Report от 07.11.2019г.), средние цены аммиачной селитры на портах составляют:

- в портах Балтийского моря 180 долл/т;
- в порту Южный (Черное море) 165-170 долл/т;

#### NITRATE/SULPHATE PRICE INDICATIONS

	7 November	31 October	24 October
<b>UAN Solutions</b>			
Black Sea fob, 32% N (\$/t)	135-140	135-140	140-145
Baltic fob, 32% N (\$/t)	135-145	135-145	140-150
Egypt fob, 32% N (\$/t)	n.m.	n.m.	n.m.
US domestic NOLA, 32% N (\$/st)	145-155	150-155	150-151
US east coast cfr, 32% N (\$/t)	165-170	165-170	170-175
Rouen fca ex-tank, 30% N (€/t)	164-166	167-168	168-170
<b>Ammonium Nitrate</b>			
Baltic fob bulk (\$/t)	180	180	172-175
Black Sea fob bulk (\$/t)	165-170	165-170	165-170
UK 34.5% N granular bagged delivered farm (£/t)	253	253	253
France 33.5% N granular bulk delivered (€/t)	270-275	270-275	280

При обратном отсчете от уровня цен на данных рынках конкурентоспособными ценами на минеральные удобрения предприятия являются:

№ пп	Наименование продукции	Действующая цена в порту (fob)	Ориентир. транс.расх. на 1 тн прод.	Конкурентоспособная цена на предприятии	Цена продукции на предприятии (в мешках без учета НДС)		Разница (+,-)
					сум	в долл. по курсу ЦБ	
1.	<b>Карбамид</b>						
	<i>Балтийский</i>	227	135	92	1 554 782,61	163,82	72
	<i>Южный</i>	217,5	120	98	1 554 782,61	163,82	66
	<i>Ближневосточные порты</i>	245,5	115	131	1 554 782,61	163,82	33
	<i>Китайские порты</i>	280	129	151	1 554 782,61	163,82	12

2.	<b>Аммиачная селитра</b>						
	<i>Балтийский</i>	183,5	135	49	1 513 043,48	159,42	111
	<i>Южный</i>	165	120	45	1 513 043,48	159,42	114

В данной сложившейся ситуации предприятию самыми перспективными и выгодными рынками являются рынки ближнего зарубежья, это рынки Кыргызстана, Таджикистана, Афганистана, а также отгрузки на потребности внутреннего рынка.

## **4. Материальные ресурсы**

### **4.1. Классификация сырья, материалов, компонентов.**

- Сырье и основные материалы.

Основными видами сырья являются химические органические соединения, такие как природный газ, серная и соляная кислота, соль техническая, сода кальцинированная, метанол, брусит, бишофит и др.

- Тара

На предприятии имеется цех по изготовлению мешкотары для готовой продукции аммиачной селитры и карбамида.

Также на предприятии имеется установка для производства бочкотары для жидкого ХМД, производительность бочек определяется исходя из годового плана по выпуску жидкого ХМД.

- Топливо

Закуп топлива для производственных и вспомогательных нужд предприятия осуществляется через биржевые электронные торги.

- Запасные части

Закуп запасных частей и материалов для производственного и вспомогательного оборудования на внутреннем рынке Республики Узбекистан осуществляется отделом материально-технического снабжения, закуп импортных запасных частей и материалов производится компанией ООО «Узкимеимпекс», по согласованию с главными специалистами предприятия.

### **4.2. Годовая потребность, наличие и обеспечение материалами и компонентами, их классификация, программа поставок.**

Основными поставщиками сырья для производства продукции являются предприятия химической, металлургической и нефтегазовой отраслей Республики Узбекистан.

### Основные виды сырья, закупаемые на территории РУз:

- |                         |                                 |
|-------------------------|---------------------------------|
| - природный газ         | - АО «Узтрансгаз»               |
| - серная кислота        | - Алмалыкский ГМК               |
| - фосфоритовая мука     | - КФК                           |
| - соляная кислота       | - АО Навоийазот                 |
| - формалин              | - АО Навоийазот                 |
| - метанол               | - АО Навоийазот                 |
| - соль техническая      | - ООО ДЗКУ                      |
| - сода кальцинированная | - ООО Кунградский содовый завод |
| - катализатор ЧПС       | - АО Максам Чирчик              |
| - целлюлоза хлопковая   | - Ферганский химический завод   |

Закуп импортного сырья, материалов и оборудования для производственной деятельности предприятия осуществляется через компанию ООО «Узкимеимпекс».

### Основные виды сырья, закупаемые по импорту:

- катализаторы всех видов (кроме ЧПС и ТО-2)
- МДЭА
- бишофит
- брусит молотый
- сода каустическая (*закуп каустической соды с АО «Навоиазот» будет производиться после ввода в эксплуатацию и вывода на проектную мощность установки по выпуску каустической соды в 2020 году*).
- уголь активированный
- антислеживатель (*антислеживатель для аммиачной селитры и карбамида находится на стадии разработки технологии нового вида продукции, ведётся опробование опытных партий (срок не менее 6 месяцев) и включён в программу пресективного развития локализации в 2021 году*)

### **Программа поставок.**

Программа поставок осуществляется согласно утвержденной производственной программе на текущий год, план по закупу импортного сырья, материалов и оборудования согласовывается с главными специалистами и утверждается председателем правления. Утвержденный годовой план по закупу импортного сырья, материалов и оборудования вместе с техническими заданиями передается компании ООО "Узкимеимпекс" для дальнейшей проработки вопросов поставки.

#### **4.3. Требования к качеству сырья и способам его подготовки, соответствие местного сырья требованиям технологий**

Входной контроль поступающего на предприятие сырья проводится согласно ГОСТ 24297-2013 «Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля». Виды продукции подлежащей входному контролю определены в «Перечне продукции, подлежащей входному контролю», а также исходя из меняющихся потребностей производств, по заявкам подразделений.

В перечне, указывается наименование продукции, контролируемые показатели, нормы, объём контроля, исполнители. Перечень продукции разрабатывается отделом координации производства и локализации, согласовывается с цехами и утверждается директором по производству.

Проведение входного контроля сырья закреплено за отделом технического контроля (ОТК). Лаборатория ОТК аккредитовано в Агентстве «Узстандарт» свидетельство об аккредитации под № UZ.AMT.07.MAI. 376 от 28.04.2015 г. сроком на 5 лет.

Испытания продукции подлежащей входному контролю проводится в соответствии с требованиями нормативной документации на соответствующую продукцию.

Целью проведения входного контроля является выявление продукции несоответствующей установленным требованиям, и предотвращение использования ее в производстве.

При положительных результатах испытаний, в цех выдается заключение по результатам входного контроля. Результаты испытаний регистрируются в «Журнале регистрации испытаний продукции подлежащей входному контролю»

Продукция, несоответствующая установленным требованиям, управляется согласно «Процедуре управления несоответствиями, корректирующими и предупреждающими действиями (код 02.00.02)».

При выявлении несоответствующей продукции контролёр ОТК выписывает заключение о несоответствии и передаёт в отдел координации производства и локализации или отдел научно-технического развития для принятия решения о дальнейшем использовании продукции или выставления претензии поставщику. Копии заключений с решением руководства передаются

- в цех, применяющий данный вид сырья;
- отдел по закупу.

#### 4.4. Обеспечение энергоресурсами.

##### Энергоснабжение.

Внешнее электроснабжение предприятия осуществляется от сетей энергосистемы напряжением 110 кВ; 35 кВ; 6 кВ.

От Ферганской «ФИЕМ» – ВЛ-110 кВ.

От п/ст 220/110/10 кВ Фергана ВЛ -110 кВ.

От п/ст 220/110/10 кВ Сокин; ВЛ -110 кВ.

Отпайками от линии связи и 110 кВ между подстанциями 220/110/10 “Фергана” и 110/35/6 кВ “Кувасайская”.

От п/ст 110/35/6 кВ Кувасай ГРЭС и п/ст 110/35/6 кВ. Ойбек; ВЛ-35 кВ.

##### Теплоснабжение.

Снабжение теплоэнергией (паром) трех действующих промышленных площадок предприятия осуществляется следующим образом:

Площадка №1 снабжается теплоэнергией (паром) собственной выработки от котлов утилизаторов цеха Аммиа-3 и покупной с АО “ФИЕМ” по двум паропроводам ТАЦ-1, ТАЦ-2  $du$  700 мм с давлением в точке отбора  $P=11$  ата и 270-280 С°.

Площадка №2 (Карбамид) обеспечивается тепловой энергией от котельного цеха предприятия, расположенного на данной площадке. В котельном цехе находятся в эксплуатации 4 котлоагрегата, 3 котлоагрегата типа БКЗ 75/39-ГМА, 1 котлоагрегат типа БКЗ 75/39-ГМА-2с.

Площадка №3 ацетатная нить: обеспечивается покупной тепловой энергией (паром) с АО “ФИЕМ” через узел оперативных переключений (РП) паропроводов 1 П-18, 2 П-18 и собственным паром по линии паропровода с котельного цеха площадки №2.

Теплофикация и горячее водоснабжение на сантехнические нужды осуществляется от бойлерной установки, использующей пар-конденсат образующийся после технологии.

##### Газоснабжение.

Газоснабжение предприятия природным газом осуществляется по двум магистральным газопроводам:

Основной  $du$  700 мм

Резервный  $du$  500 мм

протяженность 17,5 км каждый.

Водоснабжение.

Источник водоснабжения предприятия подземный. Водоснабжение предприятия на производственные, хозяйственно-питьевые, пожарные нужды и отпуск воды сторонним организациям осуществляется с 4х водозаборов, расположенных:

Ярмазарский водозабор - техническая вода

1) 16 артезианских скважин – г. Фергана.

Беш – Алышский водозабор – техническая вода

2) 47 артезианских скважин – Ташлакский район Ферганской области.

Аувальский водозабор – техническая вода

3) 35 артезианских скважин – селение Ауваль Ферганской области.

Беш – Болинский водозабор – хоз. питьевая и противопожарная вода.

5 артезианских скважин – селение Чимкишлак Ферганского района Ферганской области.

#### Потребность в топливно-энергетических ресурсах в 2020 году

№	Наименование продукции	Электроэнергия, тыс. кВт/ч	Природный газ, тыс.м3
1.	Карбамид	170 658	305 338
2.	Аммиачная селитра	120 891	314 582
3.	Дефолианты	26 151	3 469
4.	ХН	15 428	301
5.	Аммиак товарный	726	2 901
6.	Прочие	63 235	55 465
7.	<b>Итого по предприятию:</b>	<b>397 089</b>	<b>682 056</b>

План  
экономии топливно-энергетических ресурсов и внедрения возобновляемых источников  
энергии на 2020 год по АО "Farg'onaazot"



№ п/п	Наименование мероприятий	Срок исполнения	Ед. изм.	2020 год
1	Экономия активной энергии за счет снижения потери холостого хода путем отключения ненагруженных трансформаторов на подстанции промышленной площадке №3 с переключением оставшейся нагрузки на другие источники питания.	январь	тыс.кВт	306,0
2	Установка конденсаторной батареи для снижения потер активной энергии на п/ст 51	январь	тыс.кВт	125,4
3	Установка конденсаторной батареи для снижения потер активной энергии на п/ст 103	январь	тыс.кВт	264,0
4	Установка фотоэлектрических станции на административном здании предприятия мощностью 4,5 кВт.	июль	тыс.кВт	6,8
5	Бурение скважин для свежей технической воды на промышленной площадке №2.	сентябрь	тыс.кВт	2 708,5
6	Замена физически устаревших электродвигателей на поз.ВГ-1-12 водооборотного цикла.	октябрь	тыс.кВт	661,4
7	Замена металлических железных диффузоров и вентиляторов на стеклопластиковые на поз.ВГ-1	октябрь	тыс.кВт	34,4
8	Замена физически устаревших электродвигателей на поз.ВГ ВОЦ-3А.	октябрь	тыс.кВт	30,0
9	Замена металлических железных диффузоров и вентиляторов на стеклопластиковые на поз.ВГ ВОЦ-3А	октябрь	тыс.кВт	55,7
10	Экономия электрической энергии за счет нового блока разделения воздуха.	январь	тыс.кВт	44 637,8
11	Экономия электрической энергии за счет подачи турбинного конденсата с п.401 на термический деоратор с исключением конденсатного насоса п.20/1 на установку приготовления глубоко обессоленной воды.	январь	тыс.кВт	348,5
12	Экономия электрической энергии за счет вывода в резерв воздушного компрессора в корп.625.	январь	тыс.кВт	2 211,8
<b>п/п</b>	<b>Всего по электрической энергии</b>	<b>2020 год</b>	<b>тыс. кВт</b>	<b>51 390,3</b>

## 5. Местоположение общества.



АО «Farg'onaazot» расположено в Киргильском промышленном узле и размещается на трех площадках.

Промплощадка № 1 и 3 размещены на левом берегу Исфайрамся в 50-100 метрах западнее территории железнодорожной станции Киргили.

Промплощадка № 2 размещена на правом берегу Исфайрамся южнее цеха бензосмазок (ФНПЗ).

Санитарно - защитная зона от источников вредных выбросов АО «Farg'onaazot» до селитебной территории составляет 1000 метров.

**5.1.** Предприятие АО «Farg'onaazot» удалено от селитебной территории на расстояние более 2 км.

К всем промплощадкам подведены железнодорожные пути, которые примыкают к железнодорожной станции Киргили ГАЗК «Узбекистон темир йуллари».

### **5.2. Оценка производственной и социальной инфраструктуры.**

Энергоснабжение.

Внешнее электроснабжение предприятия осуществляется от сетей энергосистемы напряжением 110 кв;35кв;6кв.

От Ферганской «ФИЕМ» – ВЛ-110 кВ.

От п/ст 220/110/10 кВ Фергана ВЛ -110кВ.

От п/ст 220/110/10 кВ Сокин; ВЛ -110 кВ.

Отпайками от линии связи и 110 кВ между подстанциями 220/110/10 “Фергана” и 110/35/6 кВ “Кувасайская”.

От п/ст 110/35/6 кВ Кувасай ГРЭС и п/ст 110/35/6 кВ. Ойбек; ВЛ-35 кВ.

Теплоснабжение.

Снабжение теплоэнергией (паром) трех действующих промышленных площадок предприятия осуществляется следующим образом:

Площадка №1 снабжается теплоэнергией (паром) собственной выработки от котлов утилизаторов цеха Аммиа-3 и покупной с АО “FIEM” по двум паропроводам ТАЦ-1, ТАЦ-2  $du$  700 мм с давлением в точке отбора  $P=11$  ата и 270-280 С°.

Площадка №2 (Карбамид) обеспечивается тепловой энергией от котельного цеха предприятия, расположенного на данной площадке. В котельном цехе находятся в эксплуатации 4 котлоагрегата, 3 котлоагрегата типа БКЗ 75/39-ГМА, 1 котлоагрегат типа БКЗ 75/39-ГМА-2с.

Площадка №3 ацетатная нить: обеспечивается покупной тепловой энергией (паром) с АО “FIEM” через узел оперативных переключений (РП) паропроводов 1 П-18, 2 П-18 и собственным паром по линии паропровода с котельного цеха площадки №2.

Теплофикация и горячее водоснабжение на сантехнические нужды осуществляется от бойлерной установки, использующей пар-конденсат, образующийся после технологии.

Газоснабжение.

Газоснабжение предприятия природным газом осуществляется по двум магистральным газопроводам:

Основной  $du$  700 мм

Резервный  $du$  500 мм

протяженность 17,5 км каждый.

Водоснабжение.

Источник водоснабжения предприятия подземный. Водоснабжение предприятия на производственные, хозяйственно-питьевые, пожарные нужды и отпуск воды сторонним организациям осуществляется с 4х водозаборов, расположенных:

Ярмазарский водозабор - техническая вода

1) 16 артезианских скважин – г. Фергана.

Беш – Алышский водозабор – техническая вода

2) 47 артезианских скважин – Ташлакский район Ферганской области.

Аувальский водозабор – техническая вода

3) 35 артезианских скважин – селение Ауваль Ферганской области.

Беш – Болинский водозабор – хоз. питьевая и противопожарная вода.

5 артезианских скважин – селение Чимкишлак Ферганского района Ферганской области.

С целью оказания квалифицированной и специализированной медицинской помощи, планирования и проведения мероприятий, направленных на профилактику и снижение заболеваемости, на основании Постановления хокима № 379 от 03.10.2003г. получено разрешение на открытие Лечебно – Диагностического цеха (ЛОДЦ), который расположен по адресу: А.Тукая-60.

ЛОДЦ рассчитано на 50 коек-мест, из которых 30 – коек терапия, 20 - коек хирургия.

При ЛОДЦ имеется поликлиника и реабилитационное отделение, которое функционирует с 2005 года и рассчитано на 25 – коек-мест.

При реабилитационном отделении имеется лаборатория и физиотерапия.

В состав поликлиники входят: биохимическая лаборатория, полная диагностика и физиотерапия, которая обслуживает работников завода круглосуточно.

За 2019 год в ЛОДЦ пролечились всего 2 781 человек, из них работники завода 1 520 человека, платных 1 261 человек.

В терапевтическом отделении пролечились всего – 726 человека, из них: - 564 работники общества.

В хирургическом отделении получили консервативное и хирургическое лечение всего – 1247 человек. Из них: - 264 работники.

В реабилитационном отделении – 808 человека получили стационарное лечение. Из них: - 692 человек работники общества.

На территории предприятия имеется 3 – здравпункта, которые находятся на 1,2,3 – площадках.

Дворец культуры «Химик» является подразделением Акционерного Общества “Fargonaazot”. Построен в 1981 году. Находится по адресу: город Фергана, улица ФЕРГАНСКАЯ, дом № 72.

В ДК «Химик» имеется концертный зал, рассчитанный на 390 посадочных мест, танцевальный зал, помещения для проведения кружковой работы, зал для проведения вечеров и культурно-массовых мероприятий. Имеется библиотека, книжный фонд составляет 13000 книг. В штате ДК «Химик» 50 человека, из них 29 культработников, 21 технический персонал.

При ДК «Химик» Работают кружки и коллективы художественной самодеятельности:

хореографическая школа студия «АСР» - по трем возрастным группам – младшая, средняя и старшая; детский коллектив восточного танца «Жасмин»; ансамбль национального танца «Тарона»; коллектив кукольных миниатюр «Арлекин», коллектив народного танца «Бакка-Банг»;

фольклорная группа «Ином»; коллектив «Русская песня», самодеятельный народный ансамбль «Яш кунель».

В ДК«Химик» имеется спортивный зал размером 36X18 м2. Учебно-спортивный отдел ведет работу по вовлечению работников к занятиям физкультурой и спортом. Работают 2 группы «Здоровья» для неработающих пенсионеров, спортивные секции по вольной борьбе, создана хоккейная команда по хоккею на траве. Культработники имеют специальное образование.

Детский оздоровительный комплекс «Кимёгар» восстановленный в 2007 году является подразделением Акционерного Общества «Farg'onaazot», который находится в городе Кувасай село Кабулбек.

В комплексе имеется 9 отрядных зданий – вместимостью 300 мест для детей, медпункт, склады, столовая.

Здания штаба, кабинет духовности и просветительство, библиотека в которой имеется 2400шт. книг, музыкальные инструменты.

Имеется два бассейна:

- 1) для 7-10 летних детей, объем 9х9х09м
- 2) для 10-14 летних детей, объем 24х12х1,2 м

Имеется концертный зал на 300 чел. В летний сезон функционируют следующие спортивные кружки:

- теннис;
- волейбол;
- баскетбол;
- ручной мяч;
- мини футбол;

Имеется две насосные скважины для получения питьевой воды. Общая площадь ДОК составляет 9 га. 20 сотых. Освещение удовлетворительное, в 2010 г. установлено генератор. Каждый год в детском оздоровительном комплексе 1200-1300 дети работников общества в летный сезон отдыхают и улучшают свое здоровье. Кроме этого имеются яблоневые, персиковые и урючные сады, стадион с металлическим ограждением.

### 5.3. Экология, влияние на окружающую среду.

Предприятие в соответствии с постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 31.12.2001 г. № 491 «Об утверждении Положения о государственной экологической экспертизе в Республике Узбекистан» относится к I-ой категории опасности.

На АО «Farg'onaazot» основными производственными цехами, загрязняющими атмосферный воздух, являются производство аммиака (АМ-76М), цеха неконцентрированной азотной кислоты, аммиачной селитры, карбамида (мочевины), сложных эфиров целлюлозы, хлорат магниевого дефолианта и ацетатной нити.

Структура загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, представлена 60 ингредиентами, основными из которых являются: оксид углерода, аммиак, диоксид азота, пыль аммиачной селитры, оксид азота, диоксид серы, пыли карбамида.

Том ПДВ разработан для 3-х промышленных площадок, получено заключение Государственной экологической экспертизы за №18/1818з от 28.09.2017г.

#### Суммарные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу по тому ПДВ и фактические составили:

№ п/п	Годы	том ПДВ (тн)	фактические выбросы (тн)
1	2	3	4
1	2018 г	2 066,5	901,383
2	2019 г	2 066,5	1 340,354
3	прогноз 2020 г	2 066,5	1 700,0

Превышение лимитов выбросов загрязняющих веществ по годам не наблюдается.

## АНАЛИЗ

### текущего экологического состояния по основным загрязняющим веществам, выбрасываемых в атмосферный воздух

№ п/ п	годы	NH <sub>3</sub>	CO	NO	NO <sub>2</sub>	SO <sub>2</sub>	пыль карбамида	пыль ам. селит.
1	лимит	394,3	443,5	389,6	613,1	38,5	209,9	442,3
2	2018 г.	223,2	158,7	135,2	219,8	8,5	123,1	179,5
3	2019 г.	259,4	245,8	176,1	265,8	4,0	145,4	224,4
4	Прогноз лимита на 2020 г.	350,0	390,0	350,0	580,0	30,0	200,0	400,0

## ВОДОСНАБЖЕНИЕ И ВОДООТВЕДЕНИЕ

Водоснабжение предприятия осуществляется из подземных источников.

Имеется 4 водозабора: - Аувальский, Бешболинский, Беш-Алышский и городской водозаборы. Всего на предприятии насчитывается 103 скважины, все скважины расположены за пределами предприятия

Для экономии свежей технической воды в отдельных цехах используются системы оборотного водоснабжения

Кроме этого, на предприятии используется система повторно-последовательного водоснабжения.

Расчеты объемов забираемой и распределяемой воды между водопотребителями, а также сбрасываемой сточной воды с цехов и подразделений предприятия выполняются в группе учета отдела КИП и А.

Производственные, условно чистые и хозяйственно-бытовые сточные воды предприятия сбрасываются согласно договору с ПУ «Сувакава» г.Ферганы в систему городской канализации. Очистные сооружения АО «Farg'onaazot» представлены: - станцией нейтрализации стоков корпуса 168 цеха Сода и установкой нитриденитрификации (НДФ) производства карбамида.

(тыс.м3)

№	годы	Забрано			использовано			на сторону	ВОЦ	повтор	всего	гор канализ.
		всего	в том числе		всего	в том числе						
			Техн.	Питьевая		хоз.быт	произв					
1	2018г	31689,3	26571,0	5118,3	23954,97	5117,1	18837,8	7734,4	217232,7	8599,9	20113	20113
2	2019г	28304,9	24374,7	3930,2	23410,4	3929,1	19481,3	4894,5	242332,8	9551,2	19252	19252
3	прогноз на 2020 г.	35000,0	29800	5200,0	28000,0	5200,0	22800,0	9000,0	300000,0	10000	22000	22000

### КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ВЫПЛАТЫ

Контроль за ведением расчета и учета компенсационных выплат за загрязнение окружающей природной среды в соответствии с планом работы осуществляет отдел охраны окружающей среды.

Согласно постановлению Кабинета Министров Республики, Узбекистан от 3 февраля 2010г. № 11 «О дополнительных мерах по улучшению природоохранной деятельности в системе коммунального хозяйства» отделом охраны окружающей среды производится расчет компенсационных выплат за сверхнормативный сброс воды в коммунальные канализационные сети на основании инструментальных замеров, которые выполняются водопроводно-канализационным ПУ «Сувокова». Данные расчеты также согласуются с МФОП Ферганского областного управления экологии и охраны окружающей среды.

Расчеты производятся в соответствии с требованиями, установленными нормативными документами, то есть: постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан №№199,15,11 на основании нормативов ПДВ, КЭН, проекта лимитов размещения отходов и первичного учета, а также ежемесячный отчетности, представляемой цехами предприятия. Один экземпляр согласованных расчетов хранится в бухгалтерии для произведения оплаты и составления бухгалтерского отчета, другой в отделе охраны окружающей среды. С 1 января 2019г действует ПКМ №820 от 11.10.2018г. «О мерах по дальнейшему совершенствованию экономических механизмов обеспечения охраны природы»

№ п/п	годы	сумма начисленных выплат(тыс.сум)	сумма взысканных платежей (тыс.сум)	сумма начисленных выплат за сверхнормативный сброс в горканализацию (тыс.сум)
-------	------	-----------------------------------	-------------------------------------	---



Задолженность на 01.01.2018 г.- 2 679,3				
1	2018 г.	16 382,2	13 211,1	
Задолженность на 01.01.2019 г.-5 830,4				
2	2019 г.	41 575,1	17 384,2	
Задолженность на 01.01.2020 г.- 30 041,3				

Предприятием используются льготы, предусмотренные пунктом 8 статьи 269 Налогового Кодекса Республики Узбекистан, при исчислении налога на имущество юридических лиц. Ежегодно на начало следующего года всеми цехами определяется перечень объектов, используемых для природоохранных и санитарно-очистных целей, который проверяется отделом по охране природы. После проверки данные перечни по каждому цеху в отдельности передаются в бухгалтерию для проведения расчетов балансовой и остаточной стоимости основных средств, используемых для охраны природы, утверждаются главным инженером предприятия и затем согласуются Ферганским областным комитетом по охране природы. Налоговыми органами на основании указанных перечней уменьшается налогооблагаемая база на объекты природоохранного назначения согласно скорректированной ставке в 2018 – 5,0%. В 2018 году среднегодовая остаточная стоимость объектов природоохранного назначения составляла 9888,2 млн. сум. и была уменьшена на 494,4млн. сум.

В целях улучшения экологической обстановки и повышения требований к экологичности как продукции, так и производств, на АО «Farg'onaazot» внедрена интегрированная система менеджмента, совмещающая в себе систему менеджмента качества по стандарту ISO 9001 версии 2015 года, а также систему экологического менеджмента по стандарту ISO 14001:2015. Интегрированная система менеджмента разработана, внедрена, и проведены национальный и международный сертификационные аудиты, по заключению которых предприятию выданы национальный и международный сертификаты.

#### **Мероприятия по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов**

№ п/п	годы	План		факт		экологический эффект
		кол-во меропр-ий	затраты (млн.сум)	кол-во меропр-ий	затраты (млн.сум)	
1.охрана водных ресурсов						
	2018 г.	2	16,9	2	16,9	Сокращение стоков на НДСФ – 15840,0 м3/год
	2019 г.	2	22,2	2	22,2	Экономия свежей воды – 223,6 т. м3/год Сокращение сбросов сточных вод -1,5 т.м3/год

2.охрана атмосферного воздуха						
2018 г.	2	8,8	1	5,5	снижение выбросов пыли фосмуки 3,5 тн/г.	
2019 г.	3	55,4	3	55,4	снижение NOx - 6.0 тн/г.	
3.охрана земельных и минерально-сырьевых ресурсов						
2018 г.	2	2,7	2	3,2	исключает попадание в почву кислых стоков	
2019 г.	2	178.6	2	57.6	исключает попадание в почву щелочных стоков	
4.охрана растительного и животного мира						
2018 г.	1	24,0	1	24,0	защита растений от вредителей и болезней	
2019 г.	2	84,7	2	88,6	защита растений от вредителей и болезней	

## 6. Проектирование и технология:

### 6.1. Производственная мощность с освоением по годам.

#### Использование производственных мощностей в 2018 - 2019 годах

№	Наименование	Ед. изм.	Проектная мощность	Использование мощностей, %		
				2018 год	2019 год	прогноз 2020 год
1	Карбамид	тн.	360 000	77,2	95,8	102,8
2	Аммиачная селитра	тн.	500 000	77,8	88,0	100,1
3	Аммиак	тн.	500 000	75,1	90,7	90,0
4	Дефолианты (в физ. весе)	тн.	32 000	22,1	16,1	15,6
5	Хлорат натрия	тн.	6 500	113,9	133,5	115,4
5	АФУ	тн.	132 000	11,2	27,3	29,2
7	Суперфосфат	тн.	16 500	56,0	113,6	100,0
<b>8</b>	<b>Всего по предприятию:</b>			<b>58,5</b>	<b>77,4</b>	<b>81,9</b>

## **6.2. Технология и оборудование.**

Аммиак-3: Проектировщик технологической части - ГИАП г.Москва.  
Генеральный проектировщик – АО «Узкимёсаноатлойиха» г.Чирчик.

Карбамид: Проектировщик технологической части «Хемопроект» (Чехия) по лицензии «Стамикарбон» (Голландия). Генеральный проектировщик – АО «Узкимёсаноатлойиха» г.Чирчик.

АС-72М: проектировщик технологической части - ГИАП г.Москва.  
Генеральный проектировщик - АО «Узкимёсаноатлойиха» г.Чирчик.

АК-72М: проектировщик технологической части - ГИАП г.Москва.  
Генеральный проектировщик - АО «Узкимёсаноатлойиха» г.Чирчик.

## **6.3. Обучение персонала в сфере производства или услуг.**

Планирование и контроль учебной работы являются основой организации учебного процесса и имеет существенное значение для профессионального обучения рабочих на производстве.

Планирование и учёт учебной работы осуществляется в целях:

- создания условий для ведения учебного процесса;
- обеспечения последовательности теоретического и производственного обучения;
- контроль проведённых занятий и их посещаемости;
- осуществления контроля и регулирования учебного процесса;
- подведения итогов успеваемости, выполнения обучающимися норм времени, норм выработки и с целью анализа качества обучения.
- повышение квалификации работников (разрядов).

### ***ПЛАНИРОВАНИЕ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ***

Планирование теоретического и производственного обучения обеспечивает выполнение учебных планов и программ в полном объёме. Планирование учебной работы проводится по всем видам и формам профессионального обучения рабочих на производстве.

На предприятии организуются следующие виды и формы обучения повышения квалификации ИТР и рабочих:

1. Индивидуальная форма обучения.
  - Подготовка новых рабочих на производстве.
2. Групповая форма обучения.

- производственно технические курсы (ПТК);
- курсы целевого назначения (КЦН);
- переподготовка и обучение рабочих вторым (или смежным) профессиям.

### 3. Повышение квалификации ИТР и служащих.

Индивидуальная форма обучения.

Подготовка новых рабочих на производстве;

- это профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессию
- подготовка новых рабочих осуществляется из числа лиц, принятых на работу на предприятие или переведенных с одного цеха в другой на другую профессию (должность);
- срок обучения производится в соответствии со сроками стажировки (перечень профессий для подготовки рабочих на производстве) утверждёнными директором по производству и согласованным с начальником управления научно-технического развития и начальником каждого подразделения АО «Farg'onaazot»; Обучение заканчивается экзаменом на допуск самостоятельной работы и выдаётся удостоверение.

Групповая форма обучения.

Производственно технические курсы (ПТК);

ПТК создаются для повышения квалификации, углубления и расширения знаний, навыков и умения рабочих по имеющейся у них профессий до уровня, соответствующего требованиям производства. Комплектование учебных групп ПТК производится, как правило, рабочими одной или родственных профессий примерно равного общеобразовательного уровня, со стажем работы по профессии на данном предприятии не менее одного года. Занятия на курсах проводятся в учебных группах от 10 до 30 человек, продолжительность обучения до 6 месяцев без отрыва от работы. Обучение заканчивается итоговым экзаменом.

### 4. Курсы целевого назначения (КЦН);

Курсы целевого назначения (КЦН) создаются для изучения нового оборудования, изделий, материалов, технологических процессов, средств механизации и автоматизации, применяемых в производстве.

Комплектование учебной группы рабочими производится в соответствии с тематической направленностью курсов. Продолжительность обучения на КЦН без отрыва от работы устанавливается не менее 20 учебных часов. Обучение заканчивается итоговым экзаменом.

## 5. Переподготовка и обучение рабочих вторым профессиям.

- это обучение рабочих, уже имеющих профессию, с целью получения новой. Переподготовка организуется для обучения рабочих на предприятиях в результате технического прогресса, роста производительности труда и других изменений, а также изъявивших желание сменить имеющуюся у них профессию с учетом потребности производства.

- обучение рабочих вторым профессиям организуется для расширения их профессионального профиля.

Теоретическое обучения рабочих на курсах ПТК, КЦН и 2-ой специальности осуществляют преподаватели из числа руководящих, инженерно-технических работников и специалистов предприятия с высшим или средним специальным образованием и стажем работы по специальности не менее 3 лет.

## 6. Повышение квалификации ИТР и служащих.

Повышение квалификации инженерно-технических работников и служащих осуществляется в институтах, и учебных центрах повышения квалификации кадров для обязательной аккредитации.

### **6.4. Соответствие продукции международным стандартам.**

#### **Мероприятия по обеспечению соответствия производимой продукции требованиям ИСО серии 9001 и затраты на их осуществление.**

В соответствии с поэтапной программой разработки, внедрения и сертификации Системы Менеджмента Качества в соответствии с требованиями международного стандарта ISO 9001:2000, утвержденной 19.09.2002 г. Премьер-министром Республики Узбекистан, на нашем предприятии разработана внедрена и сертифицирована система менеджмента качества. Работа по внедрению была начата в 2005 году завершена в конце 2006 года. Система сертифицирована в 2007 году в Международно-признанном Сертификационном Органе TUV SERT (Германия), с участием аудиторов ООО с УИК «SERT MANAGEMENT».

Наличие сертифицированной системы менеджмента качества (сертификат) серьезно повышает авторитет предприятия, так как в последнее время все большее значение приобретает грамотный менеджмент – в частности сертифицированная система менеджмента – одно из требований в мировой практике бизнес-партнерства.

До внедрения СМК на предприятии было сертифицировано 2 вида продукции – карбамид и аммиачная селитра на данный момент на предприятии сертифицировано – 15 наименований продукции.

Внедрение Системы Менеджмента Качества на предприятие АО «Farg'onaazot», позволило существенно расширить географию экспорта продукции минеральных удобрений в страны не только ближнего, но и дальнего зарубежья. Так в 2007-2008гг. экспортировалась в Россию, Казахстан. За 2015 год составила - 15 стран: Россия, Казахстан, Кыргызстан, Малайзия, ОАЭ, Корея, Иран, Филиппины, Турция, Литва, Молдова, Кения, Камерун, Шри-Ланка, Япония.

В 2008 году вышла новая версия стандарта ISO 9001:2008, кроме того также увеличилась роль природоохранных движений, организаций и структур, руководством нашего предприятия было принято решение о разработке и внедрении на предприятии единой - интегрированной системы менеджмента (ИСМ), объединяющей в себе две системы менеджмента – систему менеджмента качества (СМК) в соответствии с международным стандартом ISO 9001 версии 2008 года и систему экологического менеджмента (СЭМ) в соответствии с международным стандартом ISO 14001 версии 2004 года

На основании опыта функционирования СМК, разработана и внедрена на предприятии интегрированной системы менеджмента (ИСМ) в соответствии с международными стандартами ISO 9001 версии 2008 года и ISO 14001 версии 2004 года. Данная работа была начата в декабре 2009 года. Работа завершена в 2010 году успешной сертификацией ИСМ в международно-признанном Сертификационном Органе TUV SERT (Германия), с участием аудиторов ООО с УИК «SERT MANAGEMENT»

Внедрение СЭМ дало возможность более гибко и сбалансировано управлять экологическими показателями и воздействиями, повысился авторитет предприятия в надзорных органах Комитета по охране природы, на предприятии проводятся мероприятия по улучшению экологического воздействия на окружающую среду – например посадка зеленых насаждений.

Интеграция систем менеджмента в одну систему дала возможность сократить общий объем документации и избежать дублирования многих документов и записей. При двух отдельных системах этого достичь было бы затруднительно, а во многих случаях невозможно.

На 6-й ежегодной всероссийской конференции «Экология и производство. Перспективы развития экономических механизмов охраны окружающей среды» организованной независимым общественным советом, нами получена «Золотая медаль «Европейское качество» в номинации «Лучшее предприятие в области экологии и экологического менеджмента»

«Эколог года 2012» - награжден лично председатель правления.

На наблюдательных аудитах действие сертификатов неизменно подтверждалось.

В 2015 году появились новые версии стандартов ISO 9001:2015 и ISO 14001:2015. Проведена большая работа по переходу систем менеджмента на новые версии стандартов.

Кроме того, в соответствии с п. 14 плана практических мер по обеспечению реализации программы «Дорожной карты» разработан график поэтапного внедрения на предприятиях Республики Узбекистан систем энергетического менеджмента в соответствии с международным стандартом ISO 50001:2011, согласно которому АО «Farg'onaazot» должно внедрить систему энергетического менеджмента до конца 2016 года.

На основании выше изложенного руководством предприятия было принято решение о разработке системы энергетического менеджмента и интеграции ее в существующую ИСМ. Данная работа была проведена – система разработана внедрена и сертифицирована. В августе 2016 года органом по сертификации ЧП ОС «Sert International» на предприятии был проведен сертификационный аудит всех трех систем менеджмента. По итогам аудита органу по сертификации рекомендовано выдать нашему предприятию сертификаты. Сертификаты получены с органа по сертификации ЧП ОС «Sert International» по нижеследующим международным стандартам:

- система менеджмента качества – ISO 9001:2015
- система экологического менеджмента – ISO 14001:2015
- система энергетического менеджмента – ISO 50001:2011.

В 2018 году на АО «Farg'onaazot» был успешно проведен второй наблюдательный аудит с подтверждением сертификатов по требованиям международных стандартов ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и ISO 50001:2011 с заключенным договором между ЧП «Cert International» и АО «Farg'onaazot» за № С-096-2 от 7.07.2016г. (зав.№ 25-05/1552 от 22.07.2016г.) на сумму (311 МРЗП) 57,3 млн. сум

В 2019 году заключен договор между ООО «Узбек-Холдинг» и АО «Farg'onaazot» за №01/19 от 15.01.2019г. (зав.№ 25-05/99 от 17.01.2019г.), на подготовку и сопровождение ИСМ ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и по переходу системы энергетического менеджмента на новую версию МС ISO 50001:2018 на сумму 46,6 млн. сумм.

В сентябре месяце 2019 года успешно проведен ре-сертификационный аудит по требованиям международных стандартов ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и внедрения новой версии международного стандарта ISO 50001:2018 Система энергетического менеджмента. По итогам аудита органу по сертификации было рекомендовано выдать нашему предприятию сертификаты.

Сертификаты получены с органа по сертификации ЧП ОС «Sert International». По нижеследующими международными стандартами.

- система менеджмента качества – ISO 9001:2015
- система экологического менеджмента – ISO 14001:2015
- система энергетического менеджмента – ISO 50001:2011.

В 2020 году в сентябре месяце планируется проведение 1-го наблюдательного аудита по международным стандартам ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и ISO 50001:2018.

#### **6.5. Информация по замене и модернизации физически и морально устаревшего оборудования в рамках технического аудита.**

На основании Постановления Президента Республики Узбекистан от 22 декабря 2016 года №ПП-2692 «О дополнительных мерах по ускоренному обновлению физически изношенного и морально устаревшего оборудования, а также сокращению производственных затрат предприятий отраслей промышленности» на АО “ Farg’onaazot” утвержден «Поквартальный адресный список по реализации проектов по выводу из эксплуатации и обновлению морально и физически устаревшего оборудования с заменой на современное, апробированное на мировом уровне.

На 2020 год было запланировано заменить и модернизировать 63 единиц оборудования на сумму 10 402,6 тыс долл. США.

Необходима замена и модернизация следующих видов оборудования в связи с физическим износом, в том числе:

Дымосос поз. 121, замена зубчатой пары – расчетная стоимость 190,0тыс. долл. США, физический износ - 60%, возможна произвольная остановка оборудования, что приведет к лишним расходам энергоресурсов. Замена обеспечить стабильную работу производства. Поставляется по импорту.

Газовый кипятильник поз.306 Б. инв. №04109186 – расчетная стоимость 510 тыс. долл. США, физический износ - 20%. Замена теплообменника позволит обеспечить стабильную работу производства. Поставляется по импорту.

Блок 2. Питательный насос ПЭ 62-52-2, поз.4/2 - расчетная стоимость 90 тыс. долл. США, физический износ - 65%, работает с 2002года. Замена позволит обеспечить стабильную работу производства. Поставляется по импорту.



Насос водоаммиачного раствора, тип ХБ – 500/260 поз. 920А/2 – расчетная стоимость 170,0тыс. долл. США, физический износ - 70%, работает с 1982года. Замена позволит обеспечить стабильную работу производства. Поставляется по импорту.

Насос водоаммиачного раствора, тип ХБ – 160/210 поз. 921Б1– расчетная стоимость 70,0тыс. долл. США, физический износ -70%, при отсутствии замены насоса установка АХУ Б будет работать на изотерму, что приведет к вынужденной разгрузке агрегата. Замена обеспечит стабильную работу производства. Поставляется по импорту.

Насос водоаммиачного раствора, тип ХБ – 160/210 поз. 921Б2 – расчетная стоимость 70,0тыс. долл. США, физический износ- 65% - при отсутствии замены насоса установка АХУ Б будет работать на изотерму, что приведет к вынужденной разгрузке агрегата. Замена обеспечит стабильную работу производства. Поставляется по импорту.

Экономайзер не кипящего типа поз. Э-21/2, расположенный в силовом корпусе – расчетная стоимость 197,6тыс. долл. США, физический износ - 60%, отсутствие замены приводит к отклонению от НТР (высокая температура нитрозных газов, низкая паропроизводительность котлов – утилизаторов и т.д.), в результате чего образуются пропуски питательной воды в газовую фазу с образованием слабой азотной кислоты. Слабая азотная кислота корродирует оборудования и приводит к вынужденной полной остановке агрегата АК-72М, для предотвращения дальнейшего развития аварии. В результате предприятие понесет убыток в количестве 45 387 491,97сумов только на расходе энергоресурсов. Потери от недовыработки продукции здесь не подсчитаны. Замена позволит увеличить производительность пара на 3960 Гкал/год. Поставляется по импорту.

Нитрозный нагнетатель М-10В – расчетная стоимость 3500,0тыс. долл. США, физический износ 60%, при отсутствии замены не соответствие оборудования к осевому компрессору, что не позволяет увеличить производительность агрегата в целом. Из-за не соответствия нитрозного нагнетателя к осевому компрессору, при загрузке агрегата нитрозный нагнетатель может не справиться с нагрузкой и из-за неисправностей может выйти из строя. В результате предприятие понесет убыток в количестве 45 387 491,97сумов только на расходе энергоресурсов. Потери от недовыработки продукции здесь не подсчитаны. Замена позволит увеличить выработку кислоты на 7920 тн/год. Поставляется по импорту.

ВОЦ ВГ-1,2,3,4 модернизация градирен – 2 единица оборудования расчетной стоимостью 110,0тыс. долл. США, физический износ - 65%, частый ремонт из-за поломок, что приводит к перерасходу энергоресурсов, к снижению эффективности градирен и увеличению температуры оборотной воды, в результате чего приводит к снижению производительности агрегата.

Замена пластиковых лопастей позволяет снизить энергопотребление и обеспечить стабильную работу производства.

Н-59/1,2 Насос центробежный для подачи азотной кислоты в К-31– 2 единица оборудования расчетной стоимостью 103,3тыс. долл. США, физический износ 70% - из-за длительной эксплуатации в агрессивных средах (высокая температура и среда горячая азотная кислота) образовались язвенные коррозии, микротрещины на корпусе улитки насоса, на рабочих колесах насоса. Снизилась производительность насоса, что привело к нарушению норм технологического режима, что приводит к частым ремонтам, перерасходу электроэнергии. Если не заменить насосы, это может привести к аварийной остановке всего агрегата. В результате предприятие понесет убыток в количестве 45 387 491,97сумов только на расходе энергоресурсов. Потери от недовыработки продукции здесь не подсчитаны. Поставляется по импорту.

Н-35/1,2,3. Центробежный насос для подачи азотной кислоты в К-31 – 3 единица оборудования расчетной стоимостью 120,0тыс. долл. США, физический износ 70%, из-за длительной эксплуатации в агрессивных средах (высокая температура и среда горячая азотная кислота) образовались язвенные коррозии, микротрещины на корпусе улитки насоса, на рабочих колесах насоса. Снизилась производительность насоса, что привело к нарушению норм технологического режима, к частым ремонтам, перерасходу электроэнергии. Если не заменить насосы, это может привести к аварийной остановке всего агрегата. В результате предприятие понесет убыток в количестве 45 387 491,97сумов только на расходе энергоресурсов. Потери от недовыработки продукции здесь не подсчитаны. Замена позволит сэкономить электроэнергию на 93600 кВт/ч в год. Поставляется по импорту.

Н-36/1,2,3. Центробежный насос для подачи азотной кислоты в газовый промыватель поз. К-27– 3 единицы оборудования расчетной стоимостью 172,8тыс. долл. США, физический износ 70% - из-за длительной эксплуатации в агрессивных средах (высокая температура и среда горячая азотная кислота) образовались язвенные коррозии, микротрещины на корпусе улитки насоса, на рабочих колесах насоса. Снизилась производительность насоса, что привела к нарушению норм технологического режима, что приводит к частым ремонтам, перерасходу электроэнергии. Если не заменить эти насосы, это может привести к аварийной остановке всего агрегата. В результате предприятие понесет убыток в количестве 45 387 491,97сумов только на расходе энергоресурсов. Потери от недовыработки продукции здесь не подсчитаны. Замена позволит сэкономить электроэнергию на 47520 кВт/ч в год. Поставляется по импорту.

Н-101/1,2,3. Насос центробежный для выдачи продукционной кислоты потребителю – 3 единицы оборудования расчетной стоимостью 120,0тыс. долл. США, физический износ -70% - из-за длительной эксплуатации в агрессивных средах (высокая температура и среда горячая азотная кислота) образовались язвенные коррозии, микротрещины на корпусе улитки насоса, на рабочих

колесах насоса. Снизилась производительность насоса, что привело к нарушению норм технологического режима, к частым ремонтам, перерасходу электроэнергии. Если не заменить насосы, это может привести к аварийной остановке производства аммиачной селитры АС-72М. В результате предприятие понесет убыток в количестве 45 387 491,97 сумов только на расходе энергоресурсов. Потери от недовыработки продукции здесь не подсчитаны. Замена позволит сэкономить электроэнергию на 47520 кВт/ч в год. Поставляется по импорту.

Модернизация системы управления АСУТП Plant scape Фирмы "HONEYWELL" цеха ХМД - расчетной стоимостью 800 тыс. долл. США, физический износ – 65%, работает с 2002 года. Замена позволит обеспечить стабилизацию работы производства. Поставляется по импорту.

Воздуходувка ТВ-1,75/1,6 поз.В-1,2,3 для НДСФ - 2 единицы оборудования расчетной стоимостью 400,0 тыс. долл. США, физический износ – 69%, работает с 1984. Замена позволит обеспечить стабилизацию работы агрегата. Поставляется по импорту.

Насос поз. 10P07 для питания колонн с ионообменной смолой разбавленным HCl для регенерации из бака позиции 10R07, центробежный горизонтальный. Тип: PHN – 1 ед. оборудования расчетной стоимостью 100,0 тыс. долл. США, физический износ – 80%, работает с 2002 года непрерывно и из-за отсутствия резерва возможна остановка производства. Замена насоса позволит уменьшить расходы на ремонт на сумму 1 703 690 сум. Поставляется по импорту.

Поз.60E05 пластинчатый теплообменник для охлаждения раствора ХМД – 1 единица оборудования расчетной стоимостью 200,0 тыс. долл. США, физический износ – 50%, работает с 2002 года непрерывно и из-за отсутствия резерва возможна остановка производства. Замена позволит стабилизировать работу агрегата. Поставляется по импорту.

Поз.20E01a/в Охладитель раствора, рециркулирующего на электролиз, пластинчатый теплообменник - 1 единица оборудования расчетной стоимостью 200,0 тыс. долл. США, физический износ – 76%, работает с 2002 года непрерывно и из-за отсутствия резерва возможна остановка производства. Замена позволит стабилизировать работу производства. Поставляется по импорту.

Поз. Н1 1/2 Насос погружной для перекачки промывных вод - 1 единица оборудования расчетной стоимостью 80,0 тыс. долл. США, физический износ – 85%, работает с 2002 года непрерывно и из-за отсутствия резерва возможна остановка производства. Замена позволит стабилизировать работу производства. Поставляется по импорту.

Поз.60G06 Установка захоленной воды для питания реактора для кристаллизации  $\text{NaClO}_3$  позиции 60K05 Тип: MSW 81S - 1 единица оборудования расчетной стоимостью 150,0тыс. долл. США, физический износ – 90%, работает с 2002 года непрерывно и из-за отсутствия резерва возможна остановка производства. Замена позволит стабилизировать работу производства и увеличить выпуск п/э канистр на сумму 0,008875 млн.долл. США в год. Поставляется по импорту.

Поз. 60G07 Установка захоленной воды для питания реактора для кристаллизации хлората натрия поз.60K05 Тип: MSW 162S - 1 единица оборудования расчетной стоимостью 150,0тыс. долл. США, физический износ – 90%, работает с 2002 года непрерывно и из-за отсутствия резерва возможна остановка производства. Замена позволит стабилизировать работу производства. Поставляется по импорту.

П-ст 70. Ячейки КРУ КВЭ-6 с выключ. ВМПЭ-10 - расчетная стоимость 5 тыс. долл. США, физический износ 65 %. Оборудования эксплуатируется с 1982года. Замена позволит обеспечить стабильную работу высоковольтных технологических оборудований и снижение рисков, издержек на производстве.

П-ст 1. Релейная защита и автоматика от Т-1 и Т-2– расчетная стоимость 152,1тыс. долл. США, физический износ 70 %. Оборудования эксплуатируется с 1962года. Перебои в работе подстанции приведет к аварийной остановке оборудований цеха Разделение Воздуха и других вспомогательных цехов (ЦХЛ, ОТК, РМЦ, РСЦ, старый склад аммиака). Замена обеспечит стабильную и безопасную работу всего оборудования цеха Разделение Воздуха и других вспомогательных цехов (ЦХЛ, ОТК, РМЦ, РСЦ, старый склад аммиака) и снижение рисков, издержек на производстве.

П-ст 130. Насос деминерализованной воды СП-1 (Франция) – расчетная стоимость 10,0тыс. долл. США, физический износ 70%. Оборудования эксплуатируется с 2001года. Перебои в работе подстанции приведет к аварийной остановке оборудований производства ХН и ХМД. Замена обеспечит стабильную и безопасную работу всего производства ХН и ХМД, и снижение рисков, издержек на производстве. Поставляется по импорту.

П-ст 130. Насос деминерализованной воды СП-2 (Франция) – расчетная стоимость 10,0тыс. долл. США, физический износ - 70%. Оборудования эксплуатируется с 2001года. Перебои в работе подстанции приведет к аварийной остановке оборудований производства ХН и ХМД. Замена обеспечит стабильную и безопасную работу всего производства ХН и ХМД, и снижение рисков, издержек на производстве.

П-ст 50. Релейная защита и автоматика от Т-9, Т-10 – расчетная стоимость 152,1тыс. долл. США, физический износ - 55%. Оборудование эксплуатируется с 1980года. Перебои в работе подстанции приведет к аварийной остановке оборудований установок малотоннажной химии на производстве СЭЦ

(этилацетат, ЖАКУ, тринатрийфосфат, ПАЦ-Азот, КФЖ-55 и т.д.). Замена обеспечит стабильную и безопасную работу всего оборудования установок малотоннажной химии на производстве СЭЦ, и снижение рисков, издержек на производстве.

П-ст 30. Оборудования ЗРУ-110 с силовым трансформатором Т-14 ТРДН 32000/110 - расчетная стоимость 66 тыс. долл. США, физический износ - 45%. Оборудование эксплуатируется с 1981года. Замена предотвращает развития аварии в сетях 110 кВ энергосистемы.

П-ст 30. Оборудования ЗРУ-110 с силовым трансформатором Т-15 ТРДН 32000/110 - расчетная стоимость 66тыс. долл. США, физический износ - 52%. Оборудование эксплуатируется с 1982года. Замена предотвращает развития аварии в сетях 110 кВ энергосистемы.

П-ст 71. КТП 2x1000 (ТМЗ-1000 кВА) - расчетная стоимость 54,4тыс. долл. США, физический износ - 70%. Оборудование эксплуатируется с 1982года. Повышение надежности работы технол. оборудования 0,4 кВт.

П-ст 72. КТП 2x1000 (ТМЗ-1000 кВА) - расчетная стоимость 40,4тыс. долл. США, физический износ - 70%. Оборудование эксплуатируется с 1982года. Повышение надежности работы технол. оборудования 0,4 кВт.

П-ст 100 Панель защиты и управления Т-18, Т-19- расчетная стоимость 152,1 тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1984года. Повышение надежности релейной защиты трансформаторов.

П-ст Водная. Оборудования 35 кВ с силовым трансформатором Т-1 ТАМ-1800/35 - расчетная стоимость 37,6тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1966года. Замена позволит повысить надежность работы высоковольтного оборудования.

П-ст Водная. Оборудования 35 кВ с силовым трансформатором Т-2 ТАМ-1600/35- расчетная стоимость 37,6тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1966года. Замена позволит повысить надежность работы высоковольтного оборудования.

П-ст Водная. Ячейки КРУН с выключ. МГГ-133- расчетная стоимость 168,5тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1978года. Замена позволит повысить надежность работы высоковольтного оборудования.

П-ст 104. КТП 2x1000 (ТМЗ-1000 кВА) - расчетная стоимость 8,7тыс. долл. США, физический износ - 40%. Оборудование эксплуатируется с 1984года. Замена позволит повысить надежность работы низковольтного оборудования.

П-ст 101. РЗ и А поз.К-104 (пр-во Чехия) - расчетная стоимость 7,2тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1984года.

Замена позволит повысить надежность релейной защиты и автоматики компрессора.

П-ст 102. РЗ и А поз.102А (пр-во Чехия) - расчетная стоимость 7,2тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1984года. Замена позволит повысить надежность релейной защиты и автоматики компрессора.

П-ст 102. РЗ и А поз.102Б (пр-во Чехия) - расчетная стоимость 7,2тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1984года. Замена позволит повысить надежность релейной защиты и автоматики компрессора.

П-ст 102. Ячейк HL4-7, 8 10 kV(пр-во Чехия) - расчетная стоимость 100тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1984года. Замена позволит повысить надежность работы высоковольтного оборудования.

П-ст 103. Ячейки КРУ КВЭ-6 с выключ. ВМПЭ-10- расчетная стоимость 154тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1984года. Замена позволит повысить надежность работы высоковольтного оборудования.

П-ст 104. Ячейки КРУ КВЭ-6 с выключ. ВМПЭ-10- расчетная стоимость 154тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1984года. Замена позволит повысить надежность работы высоковольтного оборудования.

П-ст 30. ЗРУ-6 Ячейки КРУ КВЭ-10 с выключ. ВМПЭ-10- расчетная стоимость 100тыс. долл. США, физический износ - 65%. Оборудование эксплуатируется с 1981года. Замена позволит повысить надежность работы технологического оборудования 10 кВ.

П-ст 47. Конденсаторная установка КУ-0,38- расчетная стоимость 1,5тыс. долл. США, физический износ - 83%. Оборудование эксплуатируется с 1980года. Замена позволит компенсации реактивной мощности.

П-ст 61. Ячейки КРУ КВЭ-6 с выключ. ВМПЭ-10- расчетная стоимость 1,5тыс. долл. США, физический износ - 70%. Оборудование эксплуатируется с 1980года. Замена позволит повысить надежность работы высоковольтного оборудования.

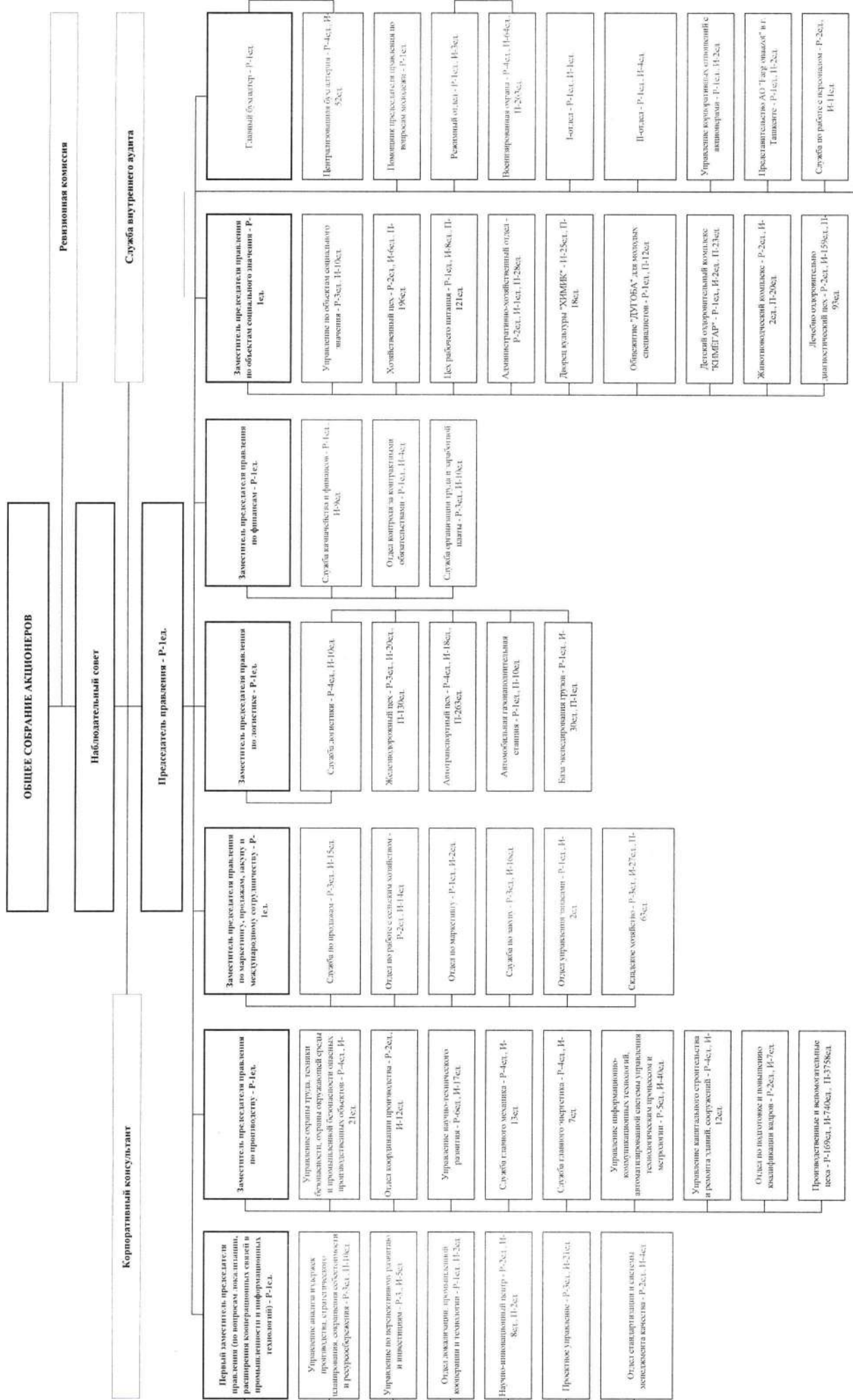
П-ст 70. КТП-1 КТП2х2500 (ТНЗ-2500) - расчетная стоимость 107тыс. долл. США, физический износ - 70%. Оборудование эксплуатируется с 1982года. Замена позволит повысить надежность работы технологического оборудования 0,4 кВт и улучшение ООС.

П-ст 70. КТП-2 КТП2х2500 (ТНЗ-2500) - расчетная стоимость 54,4тыс. долл. США, физический износ - 70%. Оборудование эксплуатируется с 1982года.

Замена позволит повысить надежность работы работы технологического оборудования 0,4 кВт и улучшение ООС.

П-ст 75. КТП2х2500(ТНЗ-2500) - расчетная стоимость 54,4тыс. долл. США, физический износ - 70%. Оборудование эксплуатируется с 1982года. Замена позволит повысить надежность работы технологического оборудования 0,4 кВт и улучшение ООС.

Организационная структура АО "Farg'onaazot"





Всего по платному расписанию: 6870 ед.

в т.ч.:

Р - 290ед.

И - 1485ед.

П - 5095ед.

Служба по Г.ЮФС - Р-Зед, И-Зед

Отдел контроля качества и обслуживания  
стандартов - Р-Зед, И-Зед, И-Зед

Юридическая служба - Р-Зед, И-Зед

Пресс-служба - Р-Зед, И-Зед

## Основные финансово-экономические показатели и темпы экономического роста на 2020 год

№	Показатели	Ед. изм.	2018г. (факт.)	2019г. (факт.)		Выполнение, %	Темп роста к 2018г., %	Прогноз на 2020г.	Темп роста к 2019г., %
				прогноз	факт				
1	Объем товарной продукции								
	в действующих ценах	тыс.сум	806 261 453	1 340 092 990	1 324 065 850	99	x	1 573 861 251	x
	в сопост. ценах на 01.01.2019 г.	тыс.сум	1 018 960 818	1 204 150 674	1 156 423 181	x	113,5%	1 267 611 751	109,6%
	в сопоставимых ценах на 01.01.2020 г.	тыс.сум	x	x	1 424 523 154	x	x	1 566 392 551	110,0%
2	Объем товаров народного потребления	тыс.сум	8 502 997	6 529 191	7 738 365	119	91,0%		0,0%
3	Объем платных услуг	тыс.сум	425 803	525 400	938 997	179	x	3 087 000	x
4	Основная номенклатура:								
	- аммиачная селитра	тыс.сум	350 213 917	547 949 074	577 045 064	105	x	737 658 381	x
	- карбамид	тыс.сум	315 368 424	553 890 271	559 951 189	101	x	623 442 520	x
	- АФУ	тыс.сум	13 900 333	94 498 800	53 042 234	56	x	57 060 870	x
	- ХМД - всего (в физ. весе)	тыс.сум	48 264 811	68 521 873	48 336 779	71	x	63 391 304	x
	- Хлорат натрия	тыс.сум	15 662 829	18 798 428	21 869 784	116	x	21 364 148	x
	- Аммиак товарный	тыс.сум	952 849	2 084 298	3 925 766	188	x	3 760 000	x
	- Суперфосфат	тыс.сум	6 035 392	13 534 212	16 749 254	124	x	15 495 652	x
	Прочая продукция	тыс.сум	55 862 898	40 816 033	43 145 780	106	x	51 688 377	x
	- Нитрат натрия	тыс.сум	7 341 251	10 111 675	10 967 726	108	x	9 675 130	x
	- Сухой лед	тыс.сум	155 933	195 427	108 335	55	x	157 565	x
	- Углекислота	тыс.сум	386 754	433 384	825 169	190	x	850 240	x
	- Кислород	тыс.сум	89 203	252 372	106 643	42	x	165 913	x
	- Вода св.тов.	тыс.сум	4 406 323	6 579 894	3 963 550	60	x	7 739 173	x
	- Сода пищевая	тыс.сум	3 298 319	5 449 508	6 443 059	118	x	5 763 360	x
	- КФЖ товарный	тыс.сум	32 262	152 235	224 087	147	x	168 300	x
	- Униагро	тыс.сум	719 986	743 459	878 344	118	x	608 696	x
	- ПАЦ	тыс.сум	4 394 903	5 007 680	2 031 490	41	x	13 200 000	x
	- Этилацетат товарный	тыс.сум	5 532 086	5 732 848	10 747 398	187	x	13 360 000	x
	Прочая продукция	тыс.сум	29 024 494		6 547 870		x		x
5	Объем экспорта	тыс.долл	48 140	53 117	47 988	90	99,7%	42 917	89,4%
6	Чистая прибыль	тыс.сум	7 839 146	168 434 968	158 177 967	94	x	150 224 434	x

Перечень инвестиционных проектов, реализуемых в 2020 году

№	Наименование инициаторов и проектов	Проектная мощность	Сроки реализации	Общая стоимость проекта (млн.долл.)	Остаток на 01.01.2020г.	Прогноз освоения на 2020 год				млн.долл.
						всего	в том числе по источникам финансирования			
							собственные средства	прямые иностранные инвестиции и кредиты	прочие	
	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	
1	Организация производства технических и кордных тканей, полиэфирно-штпель ного волокна на базе ПА-6	мощность производства кордной ткани 14,8 млн.кв.м; технической ткани 4,4 млн.кв.м; 26 тыс.тн в год волокна.	2019-2023 гг.	89,6	89,6	2,3	2,2	0,1		
3	Увеличение мощностей действующих производств и организация новых видов продукции малотоннажной химии на базе АО "Ферганаазот"	Увеличение мощностей: этилацетата до 3,0 тыс.тн, полимерного реагента "ПАЦ-AzoI" до 2,0 тыс.тн, нитрата натрия до 4,5 тыс.тн, бикарбоната натрия до 3,0 тыс.тн; создание новых мощностей: бутилацетата - 2,0 тыс.тн, тринатрий фосфата - 0,4 тыс.тн, нитроцеллюлозы - 5,0 тыс.тн.	2019-2024 гг.	12,2	12,2	0,5				

**Анализ показателей производства и численности работников  
за период 2017-2020 годы**

Наименование показателя	Ед. изм.	2017 г.	2018г.	2019г.	2020г. прогноз
<b>Объём товарной продукции</b>	млн. сум	614 455	806 261	1 324 066	1 573 861
<b>Производство основных видов продукции:</b>					
- аммиачная селитра, всего	тыс.тн	404,6	389,1	440,2	500,7
в т.ч. товарная	тыс.тн	354,0	377,3	411,2	469,0
- карбамид, всего	тыс.тн	326,7	278,0	344,7	370,0
в т.ч. товарный	тыс.тн	326,4	277,7	344,5	370,0
- АФУ	тыс.тн		14,8	36,1	38,6
- ХМД - всего (в физ.весе)	тыс.тн	9,7	7,1	5,0	5,0
- Хлорат натрия	тыс.тн	6,5	7,4	8,7	7,5
- Аммиак товарный	тыс.тн	4,2	1,3	2,8	2,3
- Суперфосфат	тыс.тн		9,2	18,8	16,5
- Нитрат натрия	тн	4 403,4	3 153,6	3 939,7	3 800,0
- Сухой лёд	тн	88,5	72,9	42,5	60,0
- Углекислота	тн	693,8	767,9	1 308,4	1 000,0
- КНС	м3	79 242,0	52 032,0	99 802,2	100 000,0
- Вода св.тов.	м3	7 362 030	8 014 426	4 897 876	8 900 000
- Сода пищевая	тн	1 443,1	1 370,1	1 914,4	2 000,0
- КФЖ товарный	тн	18,1	6,2	35,2	25,0
- Униагро	тн	0,0	1 070,0	820,0	800
- ПАЦ	тн	27,7	300,0	158,2	1 000
- Этилацетат товарный	тн	529,5	570,8	787,6	800,0
<b>Выручка от реализации продукции</b>	млн. сум	611 858	917 534	1 182 885	1 602 613
<b>Среднесписочная численность работников всего</b>	<b>ед.</b>	<b>7 198</b>	<b>7 185</b>	<b>6 894</b>	<b>6 588</b>
в т.ч. руководители	ед.	294	294	294	294
специалисты	ед.	621	676	712	676
технический персонал	ед.	208	212	252	239
обслуживающий	ед.	373	371	376	357
производственный персонал	ед.	5 702	5 632	5 260	5 022
<b>Фонд оплаты труда, всего</b>	<b>млн. сум</b>	<b>106 607</b>	<b>124 791</b>	<b>154 919</b>	<b>203 508</b>
в т.ч. руководители	млн. сум	10 301,7	13 418,7	22 394,0	29 417,6
специалисты	млн. сум	11 129,7	15 625,2	17 935,0	23 560,1
технический персонал	млн. сум	2 020,8	2 154,1	3 337,0	4 383,6
обслуживающий	млн. сум	3 194,1	3 814,6	4 902,0	6 439,5
производственный персонал	млн. сум	79 961,1	89 778,8	106 351,0	139 706,8
<b>Среднемесячная заработная плата</b>	<b>тыс. сум</b>	<b>1 234,2</b>	<b>1 447,4</b>	<b>1 872,6</b>	<b>2 574,2</b>
в т.ч. руководители	тыс. сум	2 920,0	3 803,5	6 347,5	8 338,3
специалисты	тыс. сум	1 493,5	1 926,2	2 099,1	2 904,4
технический персонал	тыс. сум	809,6	846,7	1 103,5	1 528,5
обслуживающий	тыс. сум	713,6	856,8	1 086,4	1 503,1
производственный персонал	тыс. сум	1 168,6	1 328,4	1 684,9	2 318,2
<b>Показатель производительности труда</b>	<b>тыс.сум/ед.</b>	<b>85 365</b>	<b>112 215</b>	<b>192 061</b>	<b>238 898</b>
<b>Чистая прибыль</b>	млн. сум	1 150	7 839	158 178	150 224
<b>Прибыль на 1 работника</b>	тыс.сум	159,8	1 091,0	22 944,3	22 802,7

**Информация  
о прогнозных параметрах производства локализуемой продукции на 2020 год**

№	Наименование локализуемой продукции	Ед.изм.	Прогноз освоения на 2020 год		
			кол-во	сумма (млн.сум)	уровень локализации, %
1	Этилацетат 99,5%	тн	800	8 800	100
2	Жидкие минеральные удобрения	тн	800	583	100
3	Нитрат натрия	тн	3 000	7 320	100
4	Бикарбонат натрия	тн	2 000	5 790	100
5	Тринарийфосфат 12-водный	тн	50	388	50
6	Антислеживатель для гранул карбамида "S-PolyFloK"	тн	100	1 450	100
	<b>Всего</b>			<b>24 331</b>	

## Программа повышения квалификации руководителей и специалистов в 2020 году

№	Направления	Категории руководителей и специалистов	Период	Количество человек	Стоимость обучения на 1 человека (тыс.сум)	Выделяемые средства (тыс.сум)	Обоснование
1	Повышение квалификации водителей автотранспортного цеха	водители	2020 год	250	448,5	112 124,4	Во исполнении факсграммы АО "Ужмибсанозат" № 02-840/A от 26.09.2017 г. и в соответствии с Постановлением Кабинета Министров РУз от 04.09.2017г. за № 693 "О дальнейшем совершенствовании системы подготовки и переподготовки, а также повышения квалификации водителей путём внедрения инновационных методов обучения".
2	Требование стандартизации метрологии и сертификации, использование сетевого оборудования CISCO (ч.1)	специалисты управления ИКТАСУТПи метрологии	2020 год	102	2 460,4	250 964,4	Служба ИКТ Согласно постановление Кабинета Министров РУз 355 о мерах по внедрению системы оценки состояния развития информационно-коммуникационных технологий в РУз на целях повышения уровня знаний и квалификации сотрудников службы ИКТ АСУ ТП и Метрологии. ОТК согласно требованиям Закона РУз «Об оценке соответствия» персонал проводящий оценку соответствия продукции должны быть сертифицированы. Сан. лаборатория согласно стандарту O zDSI ISO / IEC 17025:2007 который устанавливает общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий для проведения испытаний и или калибровок, включая отбор проб. Применяется для всех организаций, которые проводят испытания.
3	Требование промышленной безопасности к опасным производственным объектам. Повышение квалификации радиационной безопасности, тепловизионный контроль дефектовка оборудования.	руководящий состав предприятия	2020 год	110	831,3	91 441,6	Согласно плану, утвержденному от 2 апреля 2006 года, № 06 / 2-142, согласно плану АО "Ужмибсанозат" Консультант Премьер-министра РУз по топливно-энергетическому сектору и развитию основных отраслей промышленности Реконструкция устаревшего технологического оборудования АО «Ферганазот» 17 апреля 2019 года по выполнению требований промышленной безопасности в процессе модернизации, согласно утвержденному плану, 1223 технического персонала предприятия должны подготовить и сертифицировать в ГНКО «Контексназорат Укув» 2011 – 2019 годы в области промышленной безопасности по данным Государственного комитета промышленной безопасности, и теперь критикуют, что эта цифра составляет 280. Согласно закона РУз 57 от 28.09.2006 о промышленной безопасности ОПО. Постановления КМ № 358 от 20.12.2012г. по Радиационной безопасности. Постановления КМ № 271 от 10.12.2008 года о дополнительных мерах по реализациях закона РУз № 57. Постановления КМ № 784 от 2. 10.2018года об утверждении положения о порядке проведения экспертизы ПБ.
4	Проверка знаний правил, норм и инструкций по охране труда и технике безопасности	руководящий состав предприятия	2020 год	10	575,0	5 750,0	РД 003-06 « Положение о порядке проведение инструктажа, обучения и проверки знаний по технике безопасности работающих на предприятиях АО «Ужмибсанозат».

№	Направления	Категории руководителей и специалистов	Период	Количество человек	Стоимость обучения на 1 человека (тыс.сум)	Выделяемые средства (тыс.сум)	Обоснование
5	Профессиональное обучение, повышение квалификации специалистов на ультразвуковой + Визуально - измерительный (УЗК+ВИК) методы неразрушающего контроля на 1 уровень.	дефектоскопистов	2020 год	5	2 139,0	10 695,0	Согласно постановлению Кабинета Министров РУз за № 001-0697-05 от 20.04.2016г. Профессиональное обучение, повышение квалификации специалистов (дефектоскопистов) на Ультразвуковой + Визуально – измерительный (УЗК+ВИК) методы неразрушающего контроля на 1-2 уровень.
6	Исполнение и механизмы корпоративного управления	руководители и специалисты управления корпоративных отношений	2020 год	2	10 081,4	20 162,7	Постановление президента РУз за № 2316 от 12.03.2015г. о внедрение современных методов корпоративного управления.
7	Повышение квалификации врачей и медсестер ЛОДЦ	специалисты ЛОДЦ	2020 год	39	1 737,3	67 755,8	Врачи и средний мед. Персонал ЛОДЦ проходят учебу по повышению квалификации на основании Постановления Кабинета Министров РУз за № 319 от 18.12.2009г. «О совершенствовании системы повышения квалификации и переподготовки медицинских работников»
8	Подготовка населения РУз к защите от чрезвычайных ситуаций, пожарная безопасность на производстве, обучение сотрудников к возможным ЧС и оказание первой помощи пострадавшим	руководители и специалисты предприятия	2020 год	100	200,0	20 000,0	ПКМ РУз № 5066 от 10.06.2017г. Приказ постановления ГЗ за № 486 от 13.02.2018г. ПКМ РУз за 688 от 02.09.2017г по совершенствованию знаний пожарно-технических особенности производства.
9	Повышение квалификации внутреннего аудит	специалисты службы внутреннего аудита	2020 год	3	1 038,3	3 115,0	Законодательный пакет документов РУз за № 42 от 2006 года статья –417. Сертификация аудиторов.
10	Повышение квалификации кадров по охране труда	специалисты службы охраны труда и технике безопасности	2020 год	40	250,0	10 000,0	Закон РУз об охране труда статья -17,23.
11	Специальная подготовка сотрудников ведомственной ВОХР, имеющих разрешение на ношение оружие и спец средств	сотрудники ведомственной ВОХР	2020 год	70	551,3	38 593,0	Поручение аппарата Президента РУз за № 10-2768 от 31.10.2017г.
12	Повышение квалификации бухгалтерии на международный стандарт финансовых отчетности	Бухгалтерия	2019 год	30	1 667	50 000	Переход на международный стандарт финансовой отчетности (МСФО)
13	Повышение квалификации работников по газовому хозяйству, верхолазная работа, перевозка опасных грузов и повышение квалификации работников тех.библиотеки.	работники цехов	2020 год	167	299,4	50 000,0	общества (газовое хозяйство, верхолазная работа, перевозка опасных грузов). Согласно требованиям технического надзора для получения допуска к обслуживанию газового хозяйства.
14	Повышение квалификации и переподготовка кадров работников ООС	сотрудники ООС	2020 год	3	1 115,0	3 345,0	
15	Повышение квалификации персонала предприятия	специалисты предприятия	2020 год	20	2 500,0	50 000,0	проведение обучения согласно рекомендации ре-сертификационного аудита по международному стандарту ISO 3 1000-2018 учебный курс по теме « Менеджер системы управления рисками»
						783 947	
							Всего:

**СВОДНЫЕ**  
показатели производства и снижения себестоимости по предприятиям на 2020 год

№	Наименование показателей	Общие затраты на 2020 год		Прогноз снижения себестоимости на 2020 год	
		в существующих условиях, тыс. сум	с учетом снижения себестоимости, тыс. сум	тыс. сум	% к себестоимости
	<b>в.т.ч. за счет:</b>				
	<b>производственных затрат, из них:</b>	1 074 890 303	1 018 249 813	56 640 490	3,6
	экономии энергоресурсов	590 715 037	568 169 077	22 545 960	1,4
	оптимизация процессов закупок сырья, материалов и комплектующих и снижение цен на водные ресурсы	143 538 177	129 269 177	14 269 000	0,9
	снижение технологических и других потерь	15 726 000		15 726 000	1,0
	оптимизация численности производственно-промышленного персонала	163 963 331	162 284 701	1 678 630	0,1
	оптимизация численности промышленно-производственного персонала				
	снижение удельных затрат за счет увеличения производительности труда и основных фондов				
	снижение прочих производственных затрат и эксплуатационных расходов	160 947 759	158 526 859	2 420 900	0,2
	<b>косвенных затрат, из них:</b>	497 884 772	470 527 212	27 357 560	1,7
	сокращение расходов на содержание АУП	41 846 431	41 846 431		
	снижения накладных затрат	266 687 233	239 329 673	27 357 560	1,7
	снижения прочих и финансовых расходов	189 351 108	189 351 108		
	<b>Всего</b>	<b>1 572 775 075</b>	<b>1 488 777 025</b>	<b>83 998 050</b>	<b>5,3</b>



## Информация о спонсорской деятельности

№	Направление	2018 год (факт)	2019 год		2020 год План
			План	Факт	
	Спонсорская помощь в соответствии с решением правительства	10 236 190	3 546 429	1 597 519	1 249 533
	Безвозмездная помощь по решению областного и городских хокимиятов	475 257			
	Спонсорская помощь в соответствии с решениями правления общества	2 505 464	1 215 858	2 131 930	2 350 000
	<b>ИТОГО</b>	<b>13 216 912</b>	<b>4 762 287</b>	<b>3 729 449</b>	<b>3 599 533</b>

ТЫС.СУМ

## Смета расходов службы внутреннего аудита на 2020 год

№	Наименование затрат	2019г. Факт	2020 год План	в том числе по кварталам				тыс. сум
				I	II	III	IV	
	Фонд оплата труда (на 3 специалистов)	195 054,8	250 033,4	62 508,3	62 508,3	62 508,3	62 508,3	62 508,3
	Единый социальный платеж от ФОТ	48 763,7	30 004,0	7 501,0	7 501,0	7 501,0	7 501,0	7 501,0
	Прочие расходы	7 250,0	18 238,1	4 559,5	4 559,5	4 559,5	4 559,5	4 559,5
	<b>ИТОГО</b>	<b>251 068,4</b>	<b>298 275,4</b>	<b>74 568,9</b>	<b>74 568,9</b>	<b>74 568,9</b>	<b>74 568,9</b>	<b>74 568,9</b>

## Прогноз производства промышленной продукции на 2020 год

№	Наименование продукции	Ед. изм.	2019г.		2020г. (прогноз)	в том числе по кварталам			
			прогноз	факт		1 квартал	2 квартал	3 квартал	4 квартал
1	Аммиачная селитра, всего	тн.	450 800	440 203	500 652	111 711	137 864	139 477	111 600
	в т.ч. товарная	тн.	398 000	411 180	469 000	98 870	129 270	130 810	110 050
2	Карбамид, всего	тн.	360 000	344 722	370 000	78 400	109 200	108 000	74 400
	в т.ч. товарный	тн.	360 000	344 530	370 000	78 400	109 200	108 000	74 400
3	АФУ	тн.	66 000	36 077	38 600	15 660	10 480	10 570	1 890
4	ХМД - всего (в физ. весе)	тн.	7 196	4 983	5 000	1 250	1 350	1 450	950
5	Хлорат натрия	тн.	7 500	8 677	7 500	1 875	1 875	1 875	1 875
6	Аммиак, всего	тн.	421 781	408 031	449 847	98 024	128 391	128 209	95 223
	в т.ч. товарный	тн.	1 500	2 849	2 300	627	627	627	419
7	Суперфосфат	тн.	16 500	18 763	16 500	4 450	4 500	4 500	3 050
	Прочая продукция				-	-	-	-	-
8	Нитрат натрия	тн.	3 800	3 940	3 800	1 000	1 050	1 050	700
9	Сухой лед	тн.	74	42	60	15	15	18	12
10	Углекислота	тн.	770	1 308	1 000	265	275	280	180
11	КНС	м3	120 000	99 802	100 000	24 000	28 000	24 000	24 000
12	Вода св.тов.	м3	8 014 800	4 897 876	8 900 000	3 020 000	1 980 000	1 430 000	2 470 000
13	Сода пищевая	тн.	2 000	1 914	2 000	540	545	550	365
14	КФЖ товарный	тн.	25	35	25	6	6	6	6
15	Унигро	тн.	1 000	820	800	200	600	-	-
16	ПАЦ	тн.	300	158	1 000	260	285	285	170
17	Этилцетат товарный	тн.	500	788	800	170	240	240	150



**Обоснование планирования расходных норм основных видов сырья, материалов и энергоресурсов на основные виды производимой продукции**

Наименование производимой продукции и используемого сырья, материалов, энергоресурсов	ед. изм.	Норма расхода на единицу продукции							Обоснование планирования расходных норм на 2020 год и отклонения от регламентных норм
		согласно регламенту	2018 год		2019 год		2020 год		
			утвержденная	факт	утвержденная	факт	прогноза	отклонение от регламентной	
1	2	3	4	5	6	7	8	9 = 8 - 3	10
<b>Аммиак</b>									
<b>сырье и материалы</b>									
Природный газ	m³	1260	1350	1342	1260	1247	1260	0	
Метилдиэтаноламин модифицированный, марки "Г", в натуре 85%	kg	0,2					0,2	0	
Кислота серная техническая ГОСТ 2184-2013	kg	0,0634	0,07	0,03	0,07	0,01	0,0347	-0,0287	
Сода каустическая ГОСТ 2263 - 79	kg	0,0292	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	-0,0032	
Гидроксид калия ГОСТ 24363 - 80	kg	0,024	0,024		0,024		0,024	0	
Гидразин гидрат технический, 67 % ГОСТ 19503 -88	kg	0,00053				0,0008	0,00053	0	
Гидразин гидрат технический, 54%	kg		0,0023	0,0007	0,0023			0	
Тринатрийфосфат ГОСТ 201 -76	kg	0,0353	0,09	0,004	0,0353	0,005	0,0353	0	
Антиспениватель КЭ -10 -34 ТУ 6-02-1-432-83	kg	0,0023	0,004	0,0006	0,0023	0,0003	0,0023	0	
Аммиак (собственное потребление) всего	kg	5	5,0	4,98	5,0	4,987	5,0	0	
Масло ТП-22	kg	0,15	0,15	0,15	0,15	0,1	0,15	0	
Масло КП-8С	kg		0,1	0,1	0,1	0,02	0,1	0	
Силикагель	kg		0,007		0,007		0,007	0	
Уголь активированный марки AP- Б или Sitchlife	kg		0,01	0,006	0,01	0,01	0,01	0	
Анионит АВ-17-8 ГОСТ 20301-74 Carbors 207-E	kg	0,037	0,03	0,011	0,03	0,025	0,03	-0,007	
Катионит КУ-2-8 ГОСТ 20298-74 в натуре	kg	0,01	0,037	0,021	0,01	0,01	0,01	0	
<b>катализаторы</b>									
Алюмокобальтмolibденовый для гидрирования сероорганических соединений природного газа марки АКМ-1 или аналоги(НИАП-01-01к)	kg	0,013	0,013	-	0,013	0,009	0,013	0	
Цинковый поглотитель сероводорода природного газа марки ГИАП -10 или аналоги(ЧПС)(НИАП-02-05)	kg	0,345	0,18	0,16	0,18	0,18	0,18	-0,165	
Никелевый, для конверсии метана (риформинг) I – ступени марки ГИАП – 16 или аналоги (ReforMax 210, ReforMax 330)	kg	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0	
Никелевый, для конверсии метана II – ступени марки ГИАП – 8 или аналоги (ReforMax 410)	kg	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0	
Катализатор конверсии метана II – ступени алюмохромовый термостойкий, марки ГИАП-14 или аналоги( ReforMax 400)	kg	0,004	0,004	0,0003	0,004	0,004	0,004	0	
Железохромовый, средне температурный для конверсии окиси углерода I ступени марки СТК-1-7 или аналоги (Shift Max100, Shift Max120)	kg	0,076	0,076	0,009	0,076	0,076	0,076	0	
Цинкмедный, низкотемпературный для конверсии окиси углерода II ступени марки НТК -4У или аналоги (Shift Max210)	kg	0,087	0,18	0,047	0,087	0,087	0,087	0	
Поглотитель каталитических ядов для конверсии углерода II ступени (ПКЯ) марки КСО - С	kg	0,012	0,019	-	0,012	-	0,012	0	
Никельалюминный для метанирования марки НКМ -1	kg	0,0135	0,042	-	0,0135	-	0,0135	0	
Железный для синтеза аммиака СА-1 или аналоги (Аmax 110-1)	kg	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0	
<b>энергоресурсы</b>									
Электроэнергия с учетом ВОЦ № 7,8	kW.h	84,68	192,54	192,54	192,54	185,71	192,54	107,86	С учетом ВОЦ
Вода обессоленная	m³	4,3	4,3	4,3	4,3	4,1	4,3	0	
Вода умягченная для подпитки ВОЦ №7,8 (апрель - сентябрь)	m³	6,3	5,64	3,24	5,64	4,54	5,64	-0,66	
(октябрь -март)	m³		4,7	4,5	4,7		4,7	0	
Азот сжатый	m³		0,2	0,2	0,2	3,9	40,5	0	
Газообразный азот на технологию	m³			3,8		75	140,00	0	
<b>Карбамид</b>									
<b>сырье и материалы</b>									
Аммиак синтетический ГОСТ 6221 -90	t	0,58	0,619	0,605	0,6	0,6	0,6	0,02	2015-16-17 года норма расхода аммиака на тонну карбамида 0,617 тонн, исходя из технического состояния оборудования. В 2018 году после выполнения ряда мероприятий расход аммиака на тонну карбамида достиг 0,6 тонн. Для достижения проектной нормы расхода 0,58 планируется выполнение ряда мероприятий.
Двоокись углерода ГОСТ 8050 - 85	t	0,779	0,8	0,8	0,779	0,792	0,779	0	
Карбамидоформальдегидная смола (на выпуск с использованием КФС)	kg	5,04	3,0	2,1	3,0	1,25	3,0	-2,04	
Антилеживатель "Novoblow-165"	kg	0,6	0,6	0,18	0,6	0,11	0,6	0	
Мешки полипропиленовые с полиэтиленовыми вкладышами для фасовки: 40/45/50 kg	sht	20,5	25,5/22,5/20,5	20,5	25,5/22,5/20,5	20,5	25,5/22,5/20,5		
<b>энергоресурсы</b>									
Электроэнергия	kW.h	231	248	246,1	248	247,6	248	17	С учетом ВОЦ
Вода обессоленная	m³	0,28	0,15	0,13	0,13	0,06	0,06	-0,22	
Пар ВД в том числе:									
Пар с АК-72 М	Gcal		0,5	0,43	0,5	0,5	0,5	-0,3188	
Пар с ПВП	Gcal	0,8188	0,5	0,5	0,5	0,46	0,5	0,5	
Азот газообразный	nm³	0,22	2,0	1,9	2	2	2	1,78	Для подготовки ремонт оборудования, в целях освобождения от горючих газов(аммиак) используется газообразный азот.
Вода умягченная для подпитки ВОЦ №9	m³		1,7	1,4	1,39	0,98	1,39		

Наименование производимой продукции и используемого сырья, материалов, энергоресурсов	ед. изм.	Норма расхода на единицу продукции							Обоснование планирования расходных норм на 2020 год и отклонения от регламентных норм
		согласно регламенту	2018 год		2019 год		2020 год		
			утвержденная	факт	утвержденная	факт	прогноза	отклонение от регламентной	
1	2	3	4	5	6	7	8	9 = 8 - 3	10
<b>Аммиачная селитра</b>									
<b>сырье и материалы</b>									
Аммиак газообразный (100%), ГОСТ 6221 - 90	t	0,213	0,213	0,213	0,213	0,213	0,213	0	
Азотная кислота (100%), ГОСТ 113-03-270-90	t	0,7884	0,795	0,793	0,793	0,793	0,793	0,0046	
Порошок магнетитовый каустический (ПМК-83) или брусит молотый	kg	6,0	4,5	4,2	4,5		4,5	-1,5	
магнетит местный	kg		5,5	5,3	5,5	5,5	5,5	0	
Антислеживатель NovoFlow 3047	kg	-	1,0	0,1	1,0	0,254	1,0	0	
Мешки полипропиленовые с полиэтиленовым вкладышем для фасовки по 50кг	sht	21	20,1	20	20,1	20,08	20,1	-0,9	
Бельтинг	m2		0,03		0,12	0,01	0,12	0	
<b>энергоресурсы</b>									
Электроэнергия	kW.h	28,44	28,44	28,44	28,44	28,43	28,44	0	
Вода обессоленная	m³	0,1	0,05	0,025	0,05	0,02	0,03	-0,07	
Пар перегретый	Gcal	0,316	0,316	0,3	0,316	0,26	0,29	-0,026	
Азот технический сжатый	nm³	3,5	67,0	67,0	67,0	40,37	67,0	63,5	На расширенном заседании НТС АО "Узкхимсанатлойиха" от 17.11.2013г. с участием специалистов АО "Farg'onazot" рассмотрели критическую оценку спец. расследования на АО "Навоизот", и во избежание образования взрывоопасной аммиачно-воздушной смеси, разработан проект подачи азота в напорный бак Е-23.
Воздух технологический сжатый	nm³	19,3	19,3	19,3	19,3	18,6	19,3	0	
Воздух осушенный сжатый для систем КИП и А	nm³	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	0	
Воздух технологический осушенный	nm³	6,74	6,74	6,74	6,74	6,74	6,74	0	
<b>Азотная кислота</b>									
<b>сырье и материалы</b>									
Аммиак жидкий технический ГОСТ 6221 - 90	kg	286,5	291,0	291,0	291,0	291,0	291,0	4,5	Проектный расчет предусмотрен при работе агрегата при давлении 760мм рт.ст. На местности расположения агрегата АК-72М максимальное достигнутое давление не более 720мм рт.ст. на родственных предприятиях тоже такая норма
Тринатрийфосфат ГОСТ 201-76	g	11,8	11,0	4,3	11,0	3,5	11,0	-0,8	
Масло турбинное типа П122 ГОСТ 9972-74	g	31,3	31,3	18,2	31,3	15	31,3	0	
<b>Каталитические системы:</b>									
Безвозвратные потери платиноидов	g	0,12	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0	
<b>Улавливающие системы:</b>									
Безвозвратные потери палладия	g	0,12	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0	
Катализатор очистки выхлопных газов АМЦ	g	12	12	0	12		12		
<b>энергоресурсы</b>									
Электроэнергия (технология)	kW.h	17,83	18,0	18,0	18,0	18	18,0	0,17	
Электроэнергия на ВОЦ	kW.h	-	29,0	29,0	29,0	29	29,0		
Природный газ	nm³	77,0	87,0	84,0	77,0	77	77,0	0	
Вода обессоленная на технологию в том числе на производство пара для Карбамаид	m³	2,36	2,15	2,15	2,15	2,13	2,15	-0,21	
Осветленная вода на подпитку ВОЦ	m³		1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	0	
Частично обессоленная вода (на подпитку ВОЦ)	m³		2,0	1,7	2,0	1,8	2,0	0	
Азот технический сжатый	nm³	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0	
Воздух технологический сжатый	nm³	1,25	1,25	1,2	1,25	1,24	1,25	0	
Воздух КИПиА	nm³	13,7	13,7	12,1	13,7	13,6	13,7	0	
<b>Хлорат натрия</b>									
<b>сырье и материалы</b>									
Соль поваренная ТSh 205-213-94. в натуре 90%	kg	641,5	635,0	635,0	635,0	635	635,0	-6,5	
Сода каустическая ГОСТ 2263 -79 в пересчете на 100%	kg	31,8	31,0	30,0	31,0	27,3	31,0	-0,8	
Сода кальцинированная ГОСТ 5100-85 в пересчете на 100%	kg	14,14	13,26	13	13,26	13	13	-1,14	
Соляная кислота ГОСТ 857-88 в натуре 33 %	kg	66,2	66,0	63,0	66,0	62	66,0	-0,2	
Перекись водорода ГОСТ 177-77 в пересчете 30 %	kg	7,56	5,5	5,3	5,5	5,5	5,5	-2,06	
Бихромат натрия ГОСТ 2651-78 в натуре 98% Na2Cr2O7	kg	0,00171	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,02929	Бихромат используется для пассивации поверхностей анодов и катодов электролизерных ванн. В связи с износом оборудования, участились случаи увеличения температуры выше регламентных норм. Для понижения температуры производятся водяные промывки электролизерных ванн, в ходе которых смыывается пассивационный слой.
Фильтрующее вещество МКЦ	kg	0,882	0,5	0,4	0,5	0,5	0,5	-0,382	
<b>энергоресурсы</b>									
Электроэнергия	kW.h	6319,9	2036,0	2036,0	2036,0	2036,0	2036,0	-4283,9	
Пар	Gcal	0,6	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	-0,3	
Вода химочищенная (деминерализованная)	m³	0,355	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,145	
Вода свежая	m³		24,5	24,5	24,5	24,4	24,5	0	

Наименование производимой продукции и используемого сырья, материалов, энергоресурсов	ед. изм.	Норма расхода на единицу продукции							Обоснование планирования расходных норм на 2020 год и отклонения от регламентных норм
		согласно регламенту	2018 год		2019 год		2020 год		
			утвержденная	факт	утвержденная	факт	прогноз	отклонение от регламентной	
1	2	3	4	5	6	7	8	9 = 8 - 3	10
<b>Хлорат магнийевый дефолант</b>									
<b>сырье и материалы</b>									
Магний хлористый технический (бисофит) в пересчете на 45 % MgCl2	kg	600,0	690,0	690,0	690	690	690	90	Из-за длительной эксплуатации агрегата физическое состояние ухудшалось, что привело к снижению КПД с последующим увеличением нормы расходов. До 2017 года было 700кг/тн после выполнения ряда мероприятий достигли 690кг/тн
Соль поваренная TSh 205-213-94, в натуре 90%	kg	264,2	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	135,8	По проекту предусмотрена поваренная очищенная соль, фактически используется техническая соль в составе которой имеются не растворимые вещества, выше нормы.
Сода каустическая ГОСТ 2263 -79 в пересчете на 100%	kg	12,8	13,0	11,0	13,0	9,7	13,0	0,2	
Сода кальцинированная ГОСТ 5100-85 в натуре 98%	kg	5,8	5,5	5,1	5,5	5,2	5,5	-0,3	
Соляная кислота ГОСТ 857-88 в натуре 33 %	kg	27,3	39	28	39	25	39	11,7	
Перекись водорода ГОСТ 177-77 в пересчете 30 %	kg	3,1	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	0,4	
Бихромат натрия ГОСТ 2651-78 в натуре 98% Na2Cr2O7	kg	0,01	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,49	
Фильтрующее вещество МКЦ	kg	0,36	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,04	
<b>энергоресурсы</b>									
Электроэнергия всего		3116	4918,6	4918,6	4918,6	4184,3	4918,6	1802,6	
в том числе на технологию		2770	4404,6	4404,6	4404,6	4184,3	4404,6	1634,6	
на ВОЦ - 3	kw.h	346	514,0	514,0	514,0		514,0	168	
Пар	Gcal	0,85	5,2	4,2	5,2	5,2	5,2	0	
Вода химочищенная (деминерализованная)	m³	1	1,0	1,0	1,0	1	1,0	0	
Вода свежая	m³		31,0	31,0	31,0	31	31,0	31	
Азот сжатый технологический	m³		285,0	285,0	285,0	285	285,0	285	
<b>Азотно-фосфорное удобрение</b>									
<b>сырье и материалы</b>									
гранулированная аммиачная селитра	t	0,7518	0,8	0,8	0,8	0,804	0,82	0,0682	28*100/34,4*1,01=82 где 28- содержания N в АсУ 34,4- содержания N в АС 1,01-потери
фосфоритная мука Ташкура	t	0,1948	0,17	0,13	0,17	0,12	0,15	-0,0448	
37 % раствор сульфата аммония	t				0,07	0,001	0,027	0	
сульфат аммония в пересчете на 100%	t	0,0534	0,01	0,002	0,01	0,001	0,003	-0,0504	
Мешки полипропиленовые с полиэтиловым вкладышем для фасовки по 50кг	шт	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	0	
<b>энергоресурсы</b>									
Электроэнергия	kw.h	85,0	85,0	85,0	85,0	85	85	0	
Пар насыщенный	Gcal	0,5	0,5	0,5	0,5	0,41	0,1	-0,4	
Воздух технологический осушенный	nm³	250,0	250,0	250,0	250,0	250	250	0	
Воздух технологический	nm³	440,0	440,0	440,0	440,0	432	440	0	
Вода обессоленная	m³	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05		-0,05	
<b>Сульфат</b>									
<b>сырье и материалы</b>									
кислота серная в натуре (92-93%)	t		0,421		0,445	0,343	0,37	0,37	
фосконцентрат	t		0,576		0,7	0,729	0,75	0,75	
сульфат аммония	t		0,01		0,03	0,007	0,03	0,03	
вода артезианская	t		0,13		0,13	0,05	0,13	0,13	
Мешки полипропиленовые с полиэтиловым вкладышем для фасовки по 50кг	шт				20,1	20,1	20,1	20,1	
<b>энергоресурсы</b>									
Электроэнергия	kw.h		32,0		32,0	32	32	32	
Природный газ	m³		36,0		20,0	2,8	5	5	
вода артезианская на подпитку системы аспирации	m³		1,2		1,2	1,2	1,2	1,2	
Воздух технологический	m³		2,0		2,0	2	2	2	

## Калькуляция на Аммиачную селитру производства АО "Farg'onaazot"

№	Наименование показателей	Ед. изм.	2020 год				
			норма	цена на ед.изм (сум)	стоимость на ед.н. товара (сум)	сумма на весь объем производства (тыс. сум)	Доля (%)
1	<b>ИТОГО ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ</b>	сум			968 054	454 017 514	66%
1	<b>Прямые материальные затраты</b>	сум			824 010	386 460 798	56%
1.1.	<b>Полуфабрикаты собственного производства</b>	сум			715 711	335 668 614	49%
	Слабая азотная кислота	тн	0,793	538 158	426 759	200 150 181	
	Аммиак	тн	0,213	1 189 657	253 397	118 843 212	17%
	Мешки полипропиленовые	шт	20,1	1 769	35 555	16 675 222	
1.2.	<b>Покупные материалы</b>				31 014	14 545 493	2%
	Антислеживатель	кг.	1,0	12 545	12 545	5 883 797	
	Бельтинг	м2	0,12	16 038	1 925	902 621	
	Порошкообразный брусит	кг.	5,5	3 008	16 544	7 759 075	
1.3.	<b>Топливо и энергия на технологические цели</b>				77 285	36 246 690	5%
	Азот	м3	67,0	285	19 082	8 949 439	
	Вода обессоленная ПВП	м3	0,03	5 073	152	71 382	
	Воздух осушенный	м3	14,6	374	5 479	2 569 435	
	Воздух технологический	м3	19,3	98	1 885	884 111	
	Пар ПВП	гккал	0,29	131 116	38 024	17 833 057	
	Электроэнергия	квтч	28,4	445	12 664	5 939 267	1%
2	<b>Прямые затраты на труд</b>	сум			22 403	10 507 105	2%
3	<b>ЕСП от прямых затрат на труд</b>	сум			2 688	1 260 853	0%
4	<b>Накладные расходы производственного назначения</b>	сум			118 953	55 788 758	8%
II	<b>НЕОБХОДИМАЯ ПРИБЫЛЬ (стр.6+7+8+9)</b>	сум					
5	<b>РАСХОДЫ ПЕРИОДА</b>	сум			268 512	125 932 143	18%
5.1.	Расходы по реализации	сум			41 487	19 457 575	3%
5.2.	Административные расходы	сум			52 407	24 578 748	4%
5.3.	Прочие операционные расходы	сум			174 618	81 895 819	12%
6	<b>РАСХОДЫ ПО ФИНАНСОВОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ</b>	сум			226 319	106 143 759	15%
	<b>ВСЕГО РАСХОДЫ (стр.1+6+7)</b>	сум			1 462 886	686 093 416	100%
7	<b>Расходы по налогам от прибыли</b>	сум			7 524	3 528 596	
8	<b>Чистая прибыль</b>	сум			42 634	19 995 380	
	Рентабельность, % (стр.9/1x100)				4,4%	4,4%	
III	<b>Цена без НДС (стр.1+II)</b>	сум			1 513 043	709 617 392	
IV	<b>Цена с учетом НДС (стр.IIIx1,2)</b>	сум			1 740 000	816 060 001	